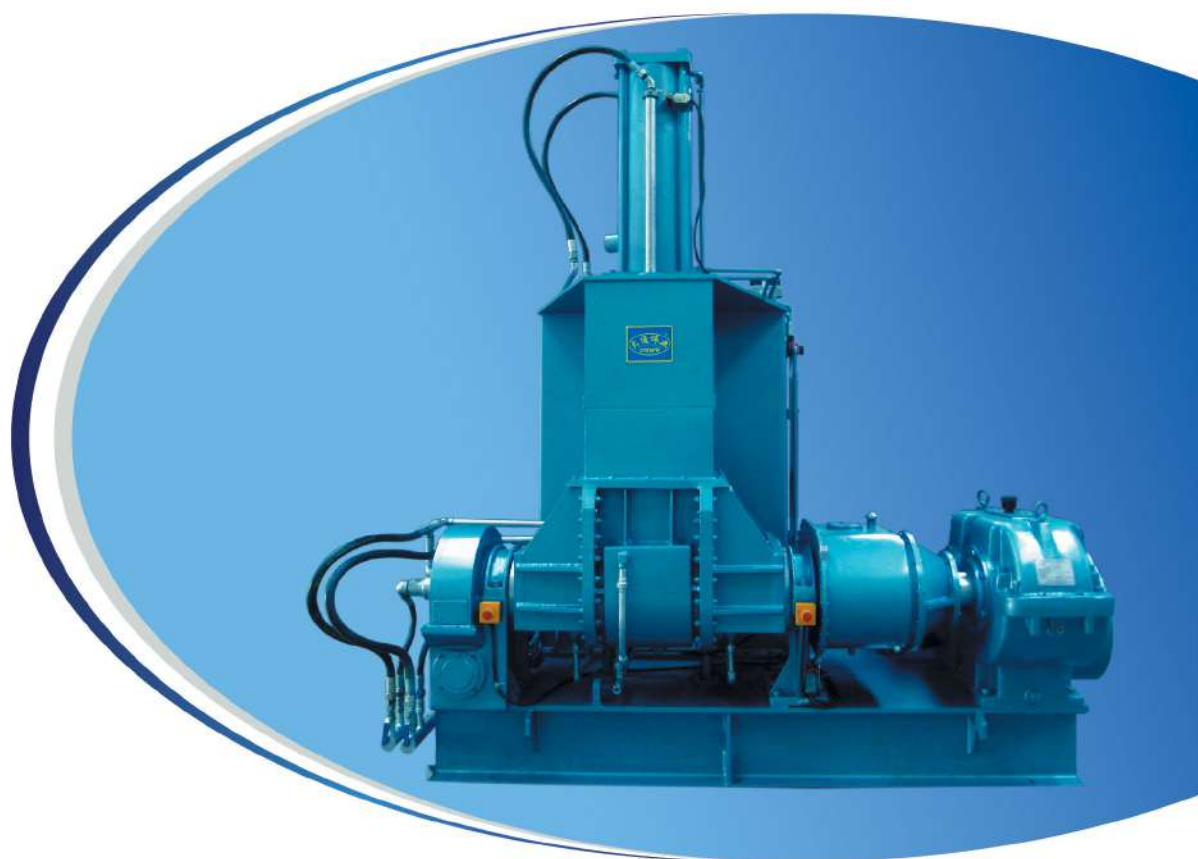


DaTong WeiYe  
大通伟业



## 专业橡塑机械制造商

橡胶（塑料）加压式捏炼机 密炼机 开炼机  
再生胶脱硫专用捏炼机 密炼挤出压片机组 立式/悬挂式胶片冷却机组 橡胶制片生产线

大连大通伟业橡塑机械有限公司  
大连鸿钰橡塑机械配件经销处

# COMPANY INTRODUCTION

## 企业概况

大连大通伟业橡塑机械有限公司坐落于美丽的海滨城市大连，是集生产、科研于一体，产、供、销一条龙的科技型综合企业。获辽宁省文明单位及大连市高新技术企业、大连市明星企业、市文明单位等荣誉称号。公司依靠雄厚的科技实力和严格的科学管理，组成具有丰富经验、敢于创新的中、高级工程技术和企业管理人员队伍。

本公司的主要产品有：橡胶(塑料)加压式捏炼机、密炼机、开炼机、再生胶脱硫专用捏炼机、密炼挤出压片机组、立式/悬挂式胶片冷却机、橡胶制片生产线等十大系列，30多个规格品种。产品均通过PLC进行操控，实现了机电仪一体化。功能齐全、运行可靠、操作简便、维修方便。

自强不息的大通伟业人始终把创新、发展作为自己的第一要务，秉承“以科技为先导，顾客满意为天职，诚信为本”的经营理念，把用户满意作为终身追求的目标。始终坚持质量第一、用户至上的方针，高水平的设计制作，严格的质量体系保证，可靠的售后服务，使您选用我公司的产品真正做到称心、安心、放心。我们热忱欢迎国内外新老朋友来函来电到公司洽谈业务及参观指导！





## COMPANY CULTURE

### 企业文化

企业宗旨：用户至上，信誉取胜，品质优良，服务一流。

经营理念：质量--形象的基础；科技--腾飞的关键；管理--永恒的主题；创新--发展的源泉。

靠员工管理企业，靠科技提高素质，靠质量赢得市场，靠创新促进发展。

团队意识：我靠企业生存，企业靠我发展；我为企业尽力，企业为我谋利。

经营战略：实施人才战略、品牌战略、创新战略和市场开发战略，巩固基础、提高水平、扩大市场。



橡胶(塑料)加压式捏炼机  
Dispersion Mixer For Rubber And Plastics

特点:

- 1.胶塑物料在密封、加压及温度可控条件下塑炼或混炼，生产效率高、品质优良稳定。
- 2.转子棱的螺旋角以及棱体的重叠长度等参数设计合理，物料分散均匀。
- 3.与物料接触的零部件表面均经打磨镀铬后抛光，其中转子棱峰堆焊耐磨硬质合金，耐磨且防腐。
- 4.与物料接触的零部件均为夹套式结构，可通水/蒸汽/介质油，具有良好的冷却或加热效果，适应各种炼胶、炼塑的工艺要求。
- 5.从机架后门（或另开口）加料，混炼室向前翻转140°卸料便于上下工序连线；易于物料换色，混炼室清理方便。
- 6.电控系统采用可编程控制器（PLC），具有完善可靠的控制与检测报警及必要的安全连锁功能，并可提供联网的串行接口。



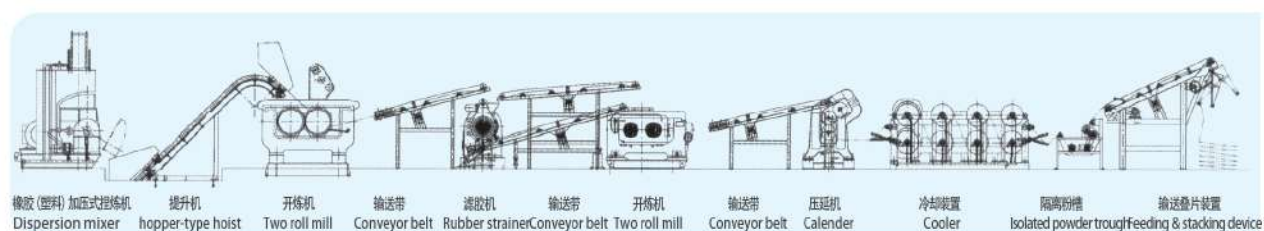
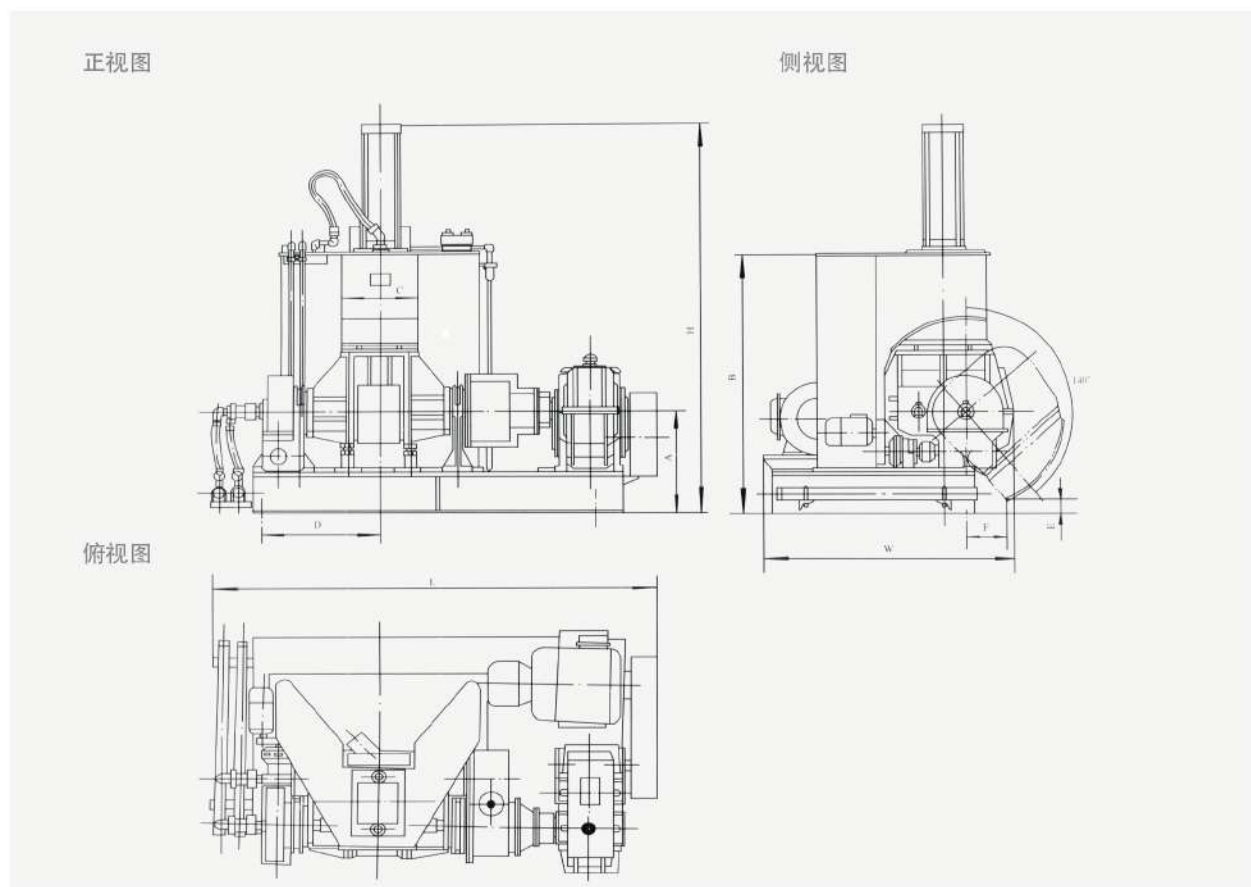
高效节能环保型现代化炼胶炼塑设备

Modern,efficiency,environmental friendly mixing equipment

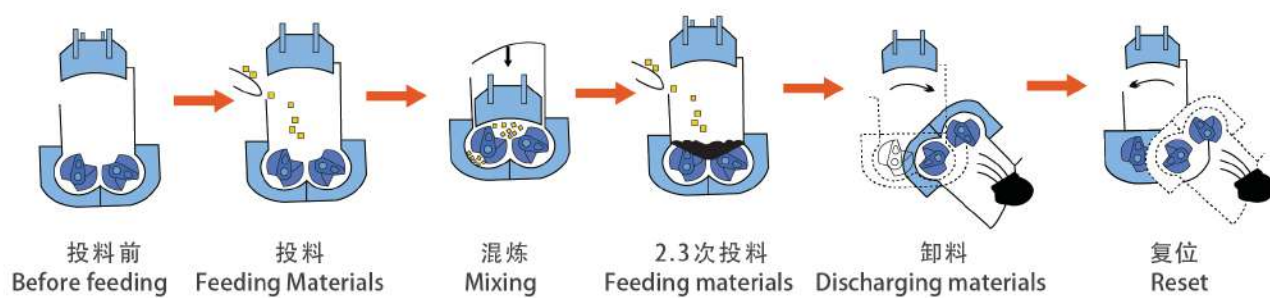
X(S)N系列橡胶（塑料）加压式捏炼机技术参数 X(S)N Technical Specification

| 项目Item                                                    |        | 型号Model | X(S)N-3<br>X(S)N-3×32 | X(S)N-10×32 | X(S)N-20×32 | X(S)N-35×30 | X(S)N-55×30 | X(S)N-75×30 | X(S)N-110×30 | X(S)N-150×30 | X(S)N-200×30 | X(S)N-300×30 |
|-----------------------------------------------------------|--------|---------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 捏合总容积<br>Total volume of mixing chamber                   | L      |         | 8                     | 25          | 45          | 75          | 125         | 180         | 250          | 325          | 440          | 700          |
| 密炼总容积<br>Working volume of mixing chamber                 | L      |         | 3                     | 10          | 20          | 35          | 55          | 75          | 110          | 150          | 200          | 300          |
| 驱动电机功率<br>Driving motor power                             | kW     |         | 5.5                   | 15          | 30          | 55          | 75          | 110         | 185          | 220          | 280          | 280/400      |
| 翻转电机功率<br>Tilting motor power                             | kW     |         | 0.55                  | 1.1         | 1.5         | 2.2         | 2.2         | 4           | 4            | 5.5          | 7.5          | 7.5          |
| 翻转角度<br>Tilting angle                                     | °      |         | 135                   | 140         | 140         | 140         | 140         | 140         | 140          | 140          | 140          | 140          |
| 转子转速（前/后）<br>Rotor speed (front/rear)                     | r/min  |         | 6 60<br>32/24.5       | 32/23.5     | 32/25       | 30/24.5     | 30/24.5     | 30/24.5     | 30/24.5      | 30/24.5      | 30/24.5      | 30/24.5      |
| 压缩空气工作压力<br>Pressure of Compressed air                    | MPa    |         | 0.5 0.8               | 0.5 0.8     | 0.5 0.8     | 0.5 0.8     | 0.6 0.8     | 0.6 0.8     | 0.6 0.8      | 0.6 0.8      | 0.6 0.8      | 0.6 0.8      |
| 压缩空气流量<br>Capacity of Compressed air                      | m³/min |         | ≥0.3                  | ≥0.5        | ≥0.7        | ≥0.9        | ≥1.0        | ≥1.0        | ≥1.5         | ≥2.0         | ≥2.0         | ≥2.0         |
| 冷却水压力（炼胶）<br>Pressure of Cooling water (rubber mixing)    | MPa    |         | 0.2 0.4               | 0.2 0.4     | 0.2 0.4     | 0.3 0.4     | 0.3 0.4     | 0.3 0.4     | 0.3 0.4      | 0.3 0.4      | 0.3 0.4      | 0.3 0.4      |
| 加热蒸汽压力（炼塑）<br>Pressure of Heating steam (plastics mixing) | MPa    |         | 0.5 0.8               | 0.5 0.8     | 0.5 0.8     | 0.5 0.8     | 0.5 0.8     | 0.5 0.8     | 0.5 0.8      | 0.5 0.8      | 0.5 0.8      | 0.5 0.8      |
| 外形尺寸<br>Overall dimension                                 | L      | mm      | 1660                  | 2580        | 2630        | 3200        | 3280        | 3330        | 3930         | 4200         | 4520         | 5070         |
|                                                           | W      |         | 960                   | 1300        | 1520        | 1900        | 1930        | 2620        | 3000         | 3300         | 3400         | 3500         |
|                                                           | H      |         | 1750                  | 2280        | 2550        | 2950        | 3070        | 3340        | 3660         | 3900         | 4215         | 4600         |
| 质量<br>Mass                                                | kg     |         | 2000                  | 3300        | 4500        | 6500        | 7800        | 10500       | 14500        | 19500        | 22500        | 27500        |

## 橡胶(塑料)加压式捏炼机



### 运行顺序



X(S)M系列橡胶（塑料）密炼机技术参数 X (S) M Technical Specification

| 项目Item \ 机型Model                             |       | X(S)M-50×40    | X(S)M-80×40    | X(S)M-120×40   | X(S)M-160×40   |
|----------------------------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 密炼室总容积<br>Total volume of the mixing chamber | L     | 50             | 80             | 120            | 160            |
| 密炼室工作总容积<br>Working volume of mixing chamber | L     | 30             | 60             | 90             | 120            |
| 主动转子转速<br>Rotating speed of Rear rotor       | r/min | 40             | 40             | 40             | 40             |
| 转子速比<br>Rotor speed(front:rear)              |       | 1:1.172        | 1:1.43         | 1:1.15         | 1:1.16         |
| 主电机功率<br>Main motor power                    | kW    | 95             | 210            | 280            | 450            |
| 压砣对物料的单位压力<br>Pressure of the ram            | MPa   | 0.2 0.45       | 0.28 0.37      | 0.35 0.45      | 0.36 0.49      |
| 冷却水压力<br>Pressure of Cooling water           | MPa   | 0.3 0.4        | 0.3 0.4        | 0.3 0.4        | 0.3 0.4        |
| 外形尺寸(L×W×H)<br>Overall dimension             | mm    | 5600×2700×3300 | 5930×2620×3900 | 7400×3100×4230 | 8000×3250×5180 |
| 质量<br>Mass                                   | kg    | 14000          | 22000          | 28000          | 32000          |

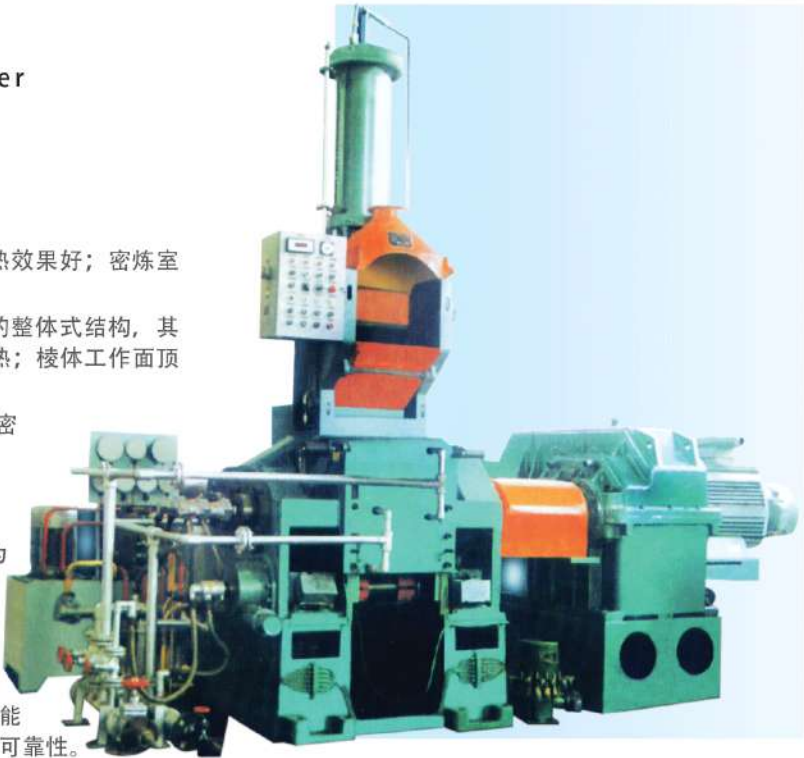
新一代强力橡胶（塑料）混炼设备

A new generation of powerful rubber (plastic) mixing equipment

橡胶（塑料）密炼机  
rubber (plastic) internal mixer

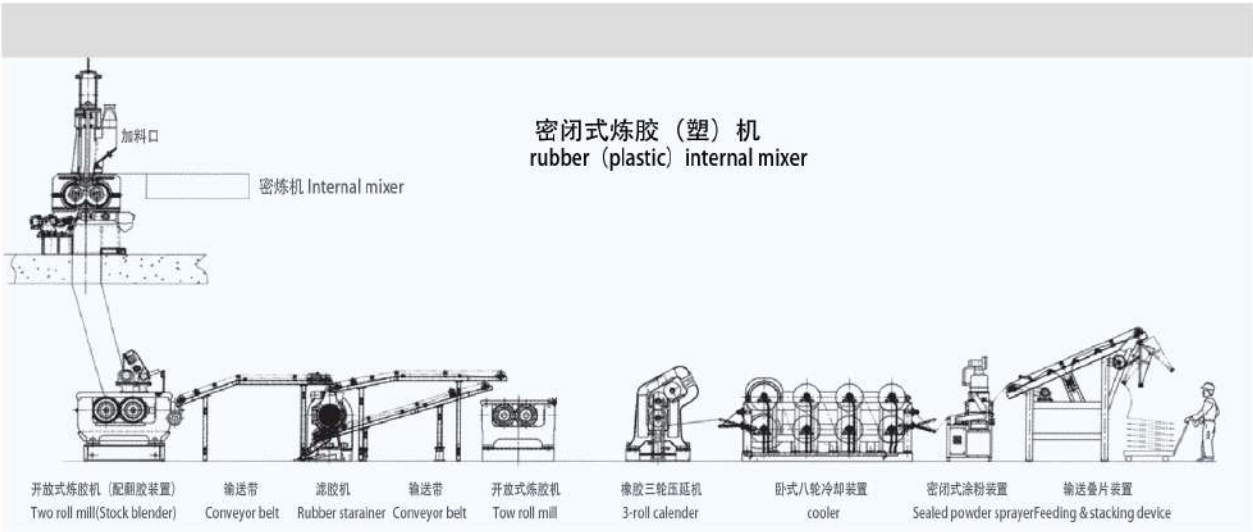
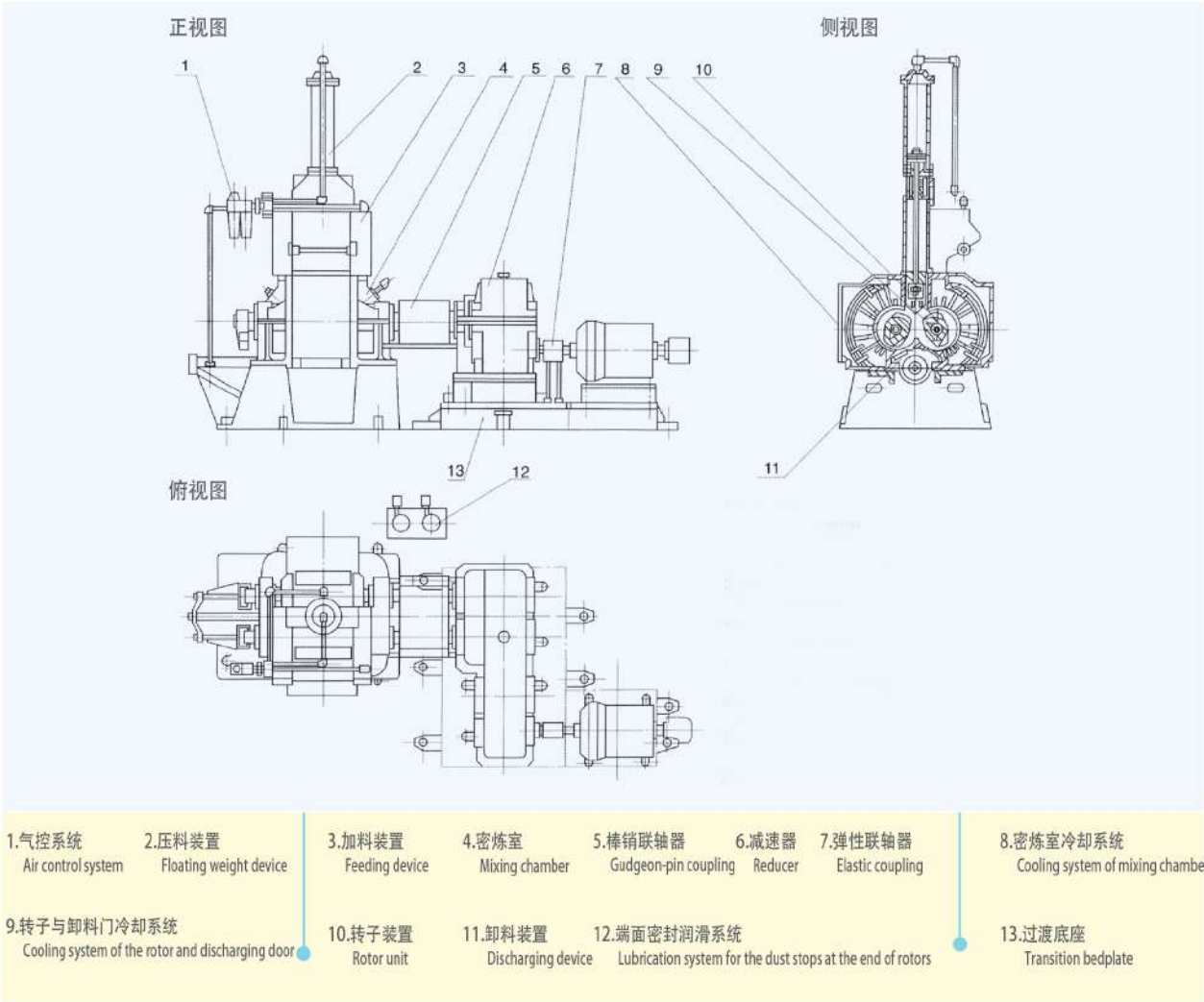
特点

- 1.密炼室采用夹套式锻接结构，冷却或加热效果好；密炼室工作表面堆焊硬质合金，耐磨耐腐；
- 2.转子轴采用通轴钻孔加焊类本伯里转子的整体式结构，其内部空腔可通水冷却或通蒸汽、介质油加热；棱体工作面顶端及两侧堆焊硬质合金，耐磨耐腐；
- 3.转子端面采用外压式液压密封，压力可调密封效果好；
- 4.卸料门的启闭由双齿条摆动油缸驱动，并采用曲拐式锁紧结构，安装方便，启动压力低，机械效率高，安全可靠；卸料门为钻孔冷却式，其工作表面堆焊耐磨合金；
- 5.电控系统采用先进的PLC控制技术与智能化显示终端，可以根据需要设定控制参数，并具有工作程序适时提示、密炼过程参数的动态显示、各种故障巡检报警等智能化操作与中文信息显示功能，增强控制系统可靠性。





橡胶（塑料）密炼机



胶片冷却机

SLAB COOLING UNIT

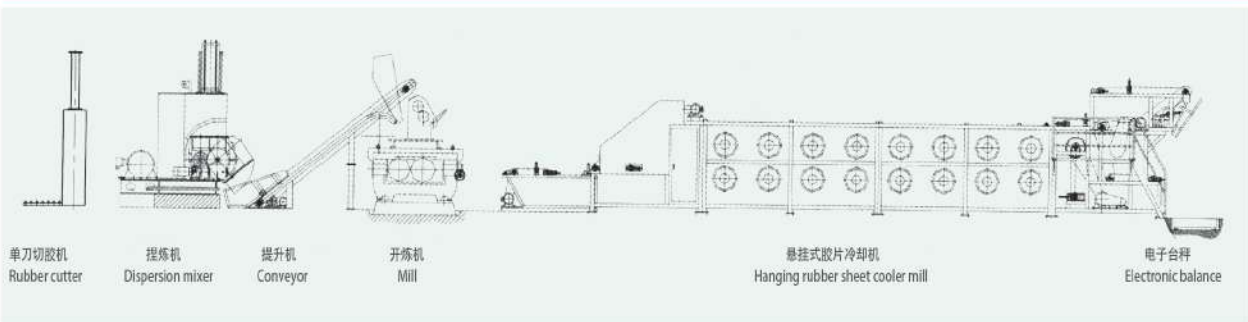


用途:

本机为密炼机或捏炼机的下辅机，与双锥螺杆挤出压片机或开炼机等配套使用，对胶片进行输送、涂隔离剂、风冷、干燥、裁断及摆片折叠等连续生产作业。

特点:

- 1.集涂隔离剂、风冷、干燥、裁断或摆片折叠于一体，实现连续作业，生产效率高；
- 2.采用浸泡胶片涂隔离剂，涂抹均匀，不污染环境；
- 3.胶片风冷过程长，冷却效果佳；
- 4.实现胶片运行过程中的定长裁断，裁断长度可调；
- 5.采用PLC控制，变频器调速，便于全程控制。



技术参数 Technical Specification

| 项目<br>Item<br>型号<br>Model | 胶片<br>厚度<br>Slab<br>thickness | 胶片<br>宽度<br>Slab<br>width | 接片<br>速度<br>Linear take<br>up speed | 切片<br>线速度<br>Linear speed<br>of the cutter | 风机<br>动力<br>Blower<br>power | 整机<br>功率<br>Total<br>power | 胶片挂<br>垂长度<br>Slab<br>hanging length | 切胶<br>长度<br>Rubber<br>cutting length | 外形<br>尺寸<br>Overall<br>dimensions | 质量<br>Mass |
|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------------|
|                           | mm                            | mm                        | r/min                               | r/min                                      | kW                          | kW                         | mm                                   | m                                    | mm                                | kg         |
| XPG-500                   | 3~12                          | 40~500                    | <31                                 | <26                                        | 0.25×16                     | 15.15                      | <1400                                | 0.8~2                                | L 16000<br>W 1800<br>h 3100       | 7200       |
| XPG-600                   | 3~12                          | 40~600                    | <31                                 | <26                                        | 0.25×16                     | 15.15                      | <1400                                | 0.8~2                                | L 16000<br>W 1900<br>h 3100       | 7800       |
| XPG-900                   | 6~12                          | 40~900                    | 4~40                                | 液压站<br>压力5MPa                              | 0.25×44                     | 26.1                       | <1400                                | 压缩空气压力<br>0.5-0.7MPa                 | L 31453<br>W 3300<br>h 11320      | 30514      |



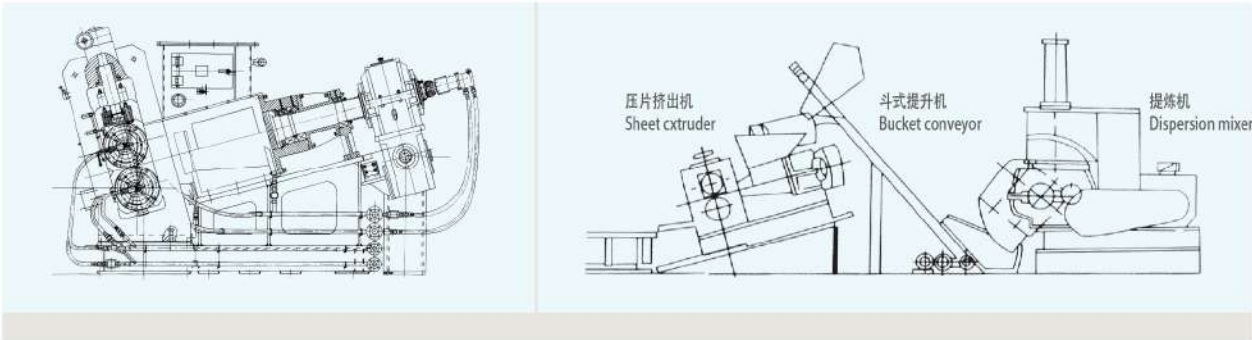
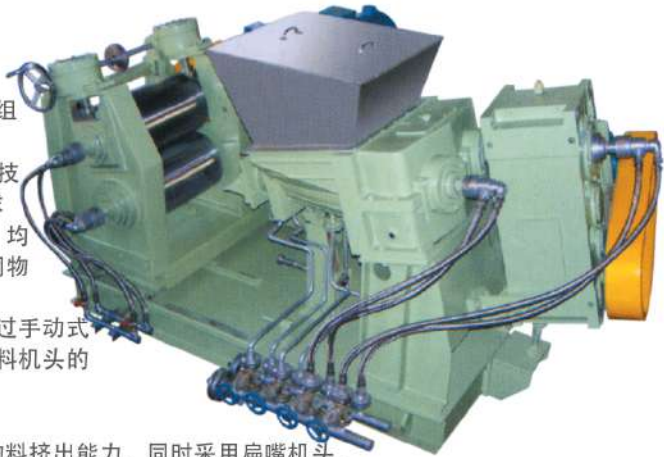
双锥螺杆挤出压片机

双锥螺杆挤出压片机

DOUBLE CONICAL-SCREW EXTRUDER AND SHEETERS

特点：

- 1.本机由锥形双螺杆挤出装置和两辊压片装置两大部分组成；整体结构紧凑合理，维修保养方便；
- 2.喂料装置和压片装置均采用交流变频技术或直流调速技术实现无级调速，适应胶片或树脂片材生产线的工艺要求
- 3.喂料机筒为夹套式焊接结构，压片辊筒为中空式结构，均可通水冷却或通热油/热水/蒸汽加热调控温度。满足不同物料的工艺要求；
- 4.压片装置安装于喂料装置机座的齿条及滑道上，可通过手动式或气动式机构，进行水平移动，实现其离合，方便对喂料机头的清理或更换；
- 6.喂料锥形双螺杆采用变径、变矩收敛式结构，增强了物料挤出能力，同时采用扁嘴机头，使挤出物料密度提高，表面平整；
- 7.电控系统采用PLC技术，既可单机控制，又可与片材生产线联动控制。



技术参数 Technical Specification

| 项目<br>Item<br><br>型号<br>Model | 挤出装置 Extruder                |                               |                                                     |                            |                            | 压片装置 Sheeter                 |                            |                             |                               |                                          |                            | 外形尺寸<br>Overall dimensions |        |        | 质量<br>Mass |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|--------|--------|------------|
|                               | 料斗<br>容积<br>Hopper<br>volume | 螺杆<br>直径<br>Screw<br>diameter | 螺杆<br>工作<br>长度<br>Working<br>length of<br>the screw | 螺杆<br>转速<br>Screw<br>speed | 电机<br>功率<br>Motor<br>power | 轮筒<br>直径<br>Roll<br>diameter | 轮筒<br>长度<br>Roll<br>length | 调距<br>范围<br>Slab<br>hanging | 压片<br>宽度<br>Nip<br>adjustment | 轮筒<br>线速度<br>Linear<br>speed of the roll | 电机<br>功率<br>Motor<br>power | 长<br>L                     | 宽<br>W | 高<br>H |            |
|                               | L                            | mm                            | mm                                                  | r/min                      | kW                         | mm                           | mm                         | mm                          | mm                            | r/min                                    | kW                         | mm                         |        |        | kg         |
| XJPS-75×350                   | 150                          | Φ113/Φ335                     | 710                                                 | 5.18                       | 22.30                      | Φ350                         | 600                        | 0.5-8                       | 200-500                       | 2.8-14                                   | 15-22                      | 3330                       | 2020   | 1680   | 8500       |
| XJPS-120×380                  | 220                          | Φ165/Φ415                     | 800                                                 | 2.20                       | 45.55                      | Φ380                         | 700                        | 0.5-10                      | 200-600                       | 2.8-16                                   | 30-45                      | 3400                       | 3150   | 1900   | 15000      |
| XJPS-160×400                  | 300                          | Φ185/Φ455                     | 850                                                 | 2.20                       | 75.90                      | Φ400                         | 800                        | 0.5-12                      | 200-600                       | 2.8-20                                   | 55-75                      | 3650                       | 4310   | 2100   | 22000      |

XJL橡胶过滤挤出机



XJL橡胶过滤挤出机技术参数

| 型 号            | XJL-150           | XJL-200            | XJL-250            |
|----------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 螺杆直径 (mm)      | 150               | 200                | 250                |
| 螺杆转速 (r/min)   | 41.6              | 44                 | 40                 |
| 长径比 (mm)       | 5.24              | 5                  | 4.8                |
| 切割装置转速 (r/min) | 17                | 16                 | 6                  |
| 电动机功率 (KW)     | 45                | 75                 | 110                |
| 蒸汽压力 (mpa)     | 0.6 0.8           | 0.6 0.8            | 0.68 0.8           |
| 冷却水压力 (mpa)    | 0.2               | 0.2                | 0.2                |
| 生产能力 (Kg/h)    | 400               | 800                | 1200               |
| 外形尺寸 (mm)      | 3585×814<br>×1470 | 4600×1800<br>×1800 | 4950×1800<br>×1483 |
| 重量 (t)         | 5000              | 8000               | 9000               |

XJ橡胶挤出机



XJ橡胶挤出机技术参数

| 型 号          | XJ-65            | XJ-85             | XJ-115            | XJ-150            | XJ-200             | XJ-250             |
|--------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 螺杆直径 (mm)    | 65               | 85                | 115               | 150               | 200                | 250                |
| 长径比 (mm)     | 4:1              | 4:8               | 4:8               | 4:4               | 4:4                | 4:5                |
| 螺杆转速 (r/min) | 20.27<br>35.47   | 27.40<br>53.72    | 0 6J              | 27 8J             | 22.4 6J, 2         | 19.7 5J, 1         |
| 电动机功率 (KW)   | 7.5              | 17                | 22                | 15.3 5J           | 33.3 10J           | 33. 10J            |
| 外形尺寸 (mm)    | 160×675<br>×1053 | 2050×735<br>×1275 | 2300×800<br>×1370 | 3585×814<br>×1470 | 4549×1140<br>×1750 | 4950×1150<br>×1483 |
| 生产能力 (Kg/h)  | 50 8J            | 62 2J, 0          | 100 4J, 20        | 800               | 1500 2J, 200       | 3500               |
| 总重量 (t)      | 1.5              | 2.6               | 3.3               | 4.5               | 7.21               | 9                  |

XK橡胶开放式炼胶机



XK橡胶开放式炼胶机技术参数

| 规格型号          | XK-160        | XK-250         | XK-360         | XK-400         | XK-450         | XK-550         | XK-560         |
|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 辊筒直径 (mm)     | 160           | 250            | 360            | 400            | 450            | 550            | 560-510        |
| 工作长度 (mm)     | 320           | 620            | 900            | 1000           | 1200           | 1500           | 1530           |
| 前轮线速度 (m/min) | 9             | 16.3           | 16.7           | 18.65          | 24             | 22.5           | 17.28          |
| 前后轮速比         | 1:1.35        | 1:1.1          | 1:1.25         | 1:1.27         | 1: 1.27        | 1: 1.2         | 1: 1.2         |
| 最大轮距 (mm)     | 4.5           | 8              | 10             | 10             | 12             | 16             | 15             |
| 一次加料量 (Kg)    | 1-2           | 10-15          | 20-25          | 18-35          | 50             | 50-60          | 50-65          |
| 电机功率 (Kw)     | 5.5           | 18.5           | 30             | 45             | 55             | 95             | 90             |
| 外形尺寸 (mm)     | 1133×920×1394 | 2920×1115×1295 | 2600×1840×1900 | 4471×1150×1800 | 5173×1865×1640 | 7116×2736×2045 | 6270×2282×2000 |
| 约重 (t)        | ~ 1.2         | ~ 3.2          | ~ 6.5          | ~ 8.3          | ~ 11.4         | ~ 22           | ~ 22.5         |

XQ油压切胶机



XQ油压切胶机技术参数

| 型 号               | XQ                                   | XQ-100×10      |
|-------------------|--------------------------------------|----------------|
| 切割宽度 (mm)         | 660                                  | 刀片: 10片        |
| 油缸最大工作压力 (KN)     | 80                                   | 1000           |
| 油缸单位压力 (MPa)      | 4.4                                  | 6              |
| 切刀行程 (mm)         | 580                                  | 1130           |
| 切刀往返一次时间 (s)      | 20-30                                | 110            |
| 油泵型号、电机型号         | YB-74B-fLY132M <sub>2</sub> -6-5.5KW | 970r/min22KW   |
| 外形尺寸 (长×宽×高) (mm) | 2500×1000×2650                       | 3815×1300×2066 |
| 重量 (t)            | 14                                   | 8              |

## 捏炼机零部件

### 翻转机构





## 混炼机构



## 捏炼机零部件

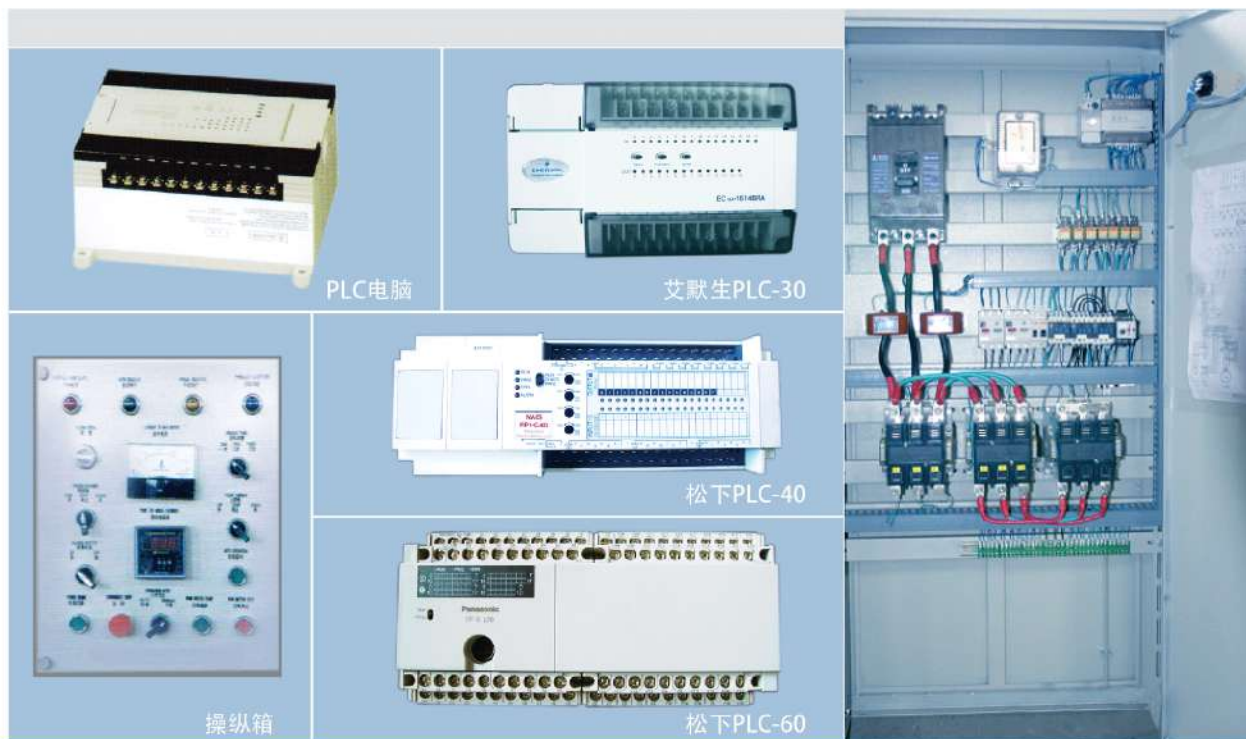
### 传动机构



## 气控&压料



## 电控部分





## 开炼机零部件

### 开炼机零部件



齿轮轴



挡瓦



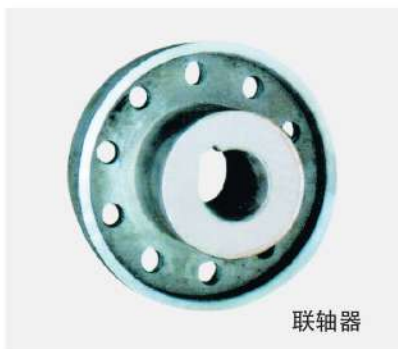
高速轴



滑块



平衡轴&安全片



联轴器



减震块



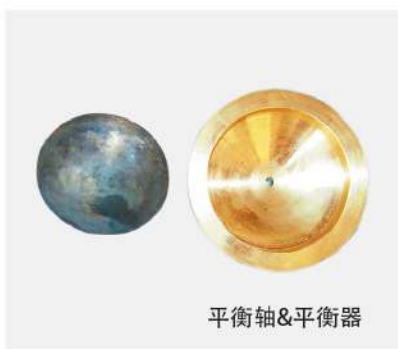
速比齿轮



尼龙瓦&尼龙挡胶板



钢丝切刀



平衡轴&平衡器

大通伟业 走向世界 Datong Weiye to the world



地址：大连市甘井子区革镇堡街道金家沟  
电话：0411-86402399  
手机：13700110616 15504096337  
传真：0411-86402499  
邮箱：sales@dtrpm.com  
网址：<http://www.dtrpm.com>