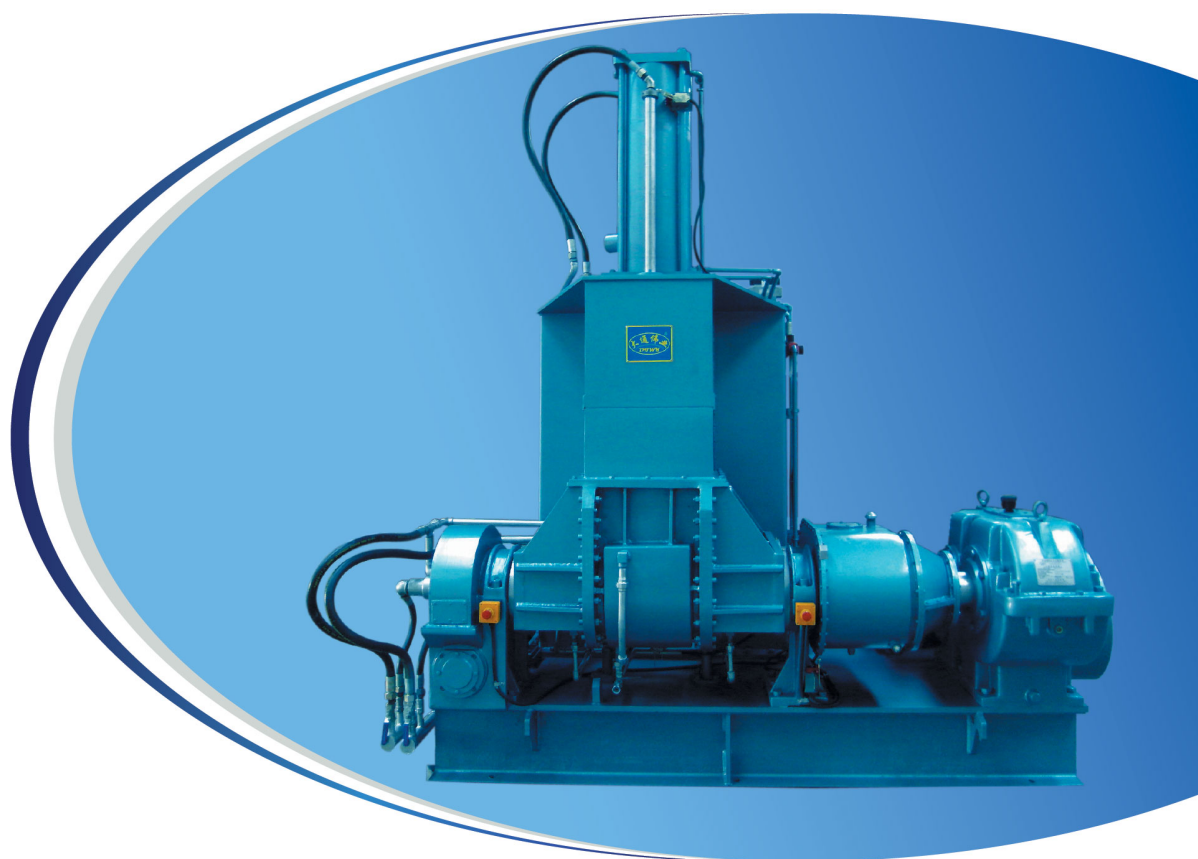


DaTong WeiYe
大通伟业



专业橡塑机械制造商

橡胶（塑料）加压式捏炼机 密炼机 开炼机
再生胶脱硫专用捏炼机 密炼挤出压片机组 立式/悬挂式胶片冷却机组 橡胶制片生产线

大连大通伟业橡塑机械有限公司
大连鸿钰橡塑机械配件经销处

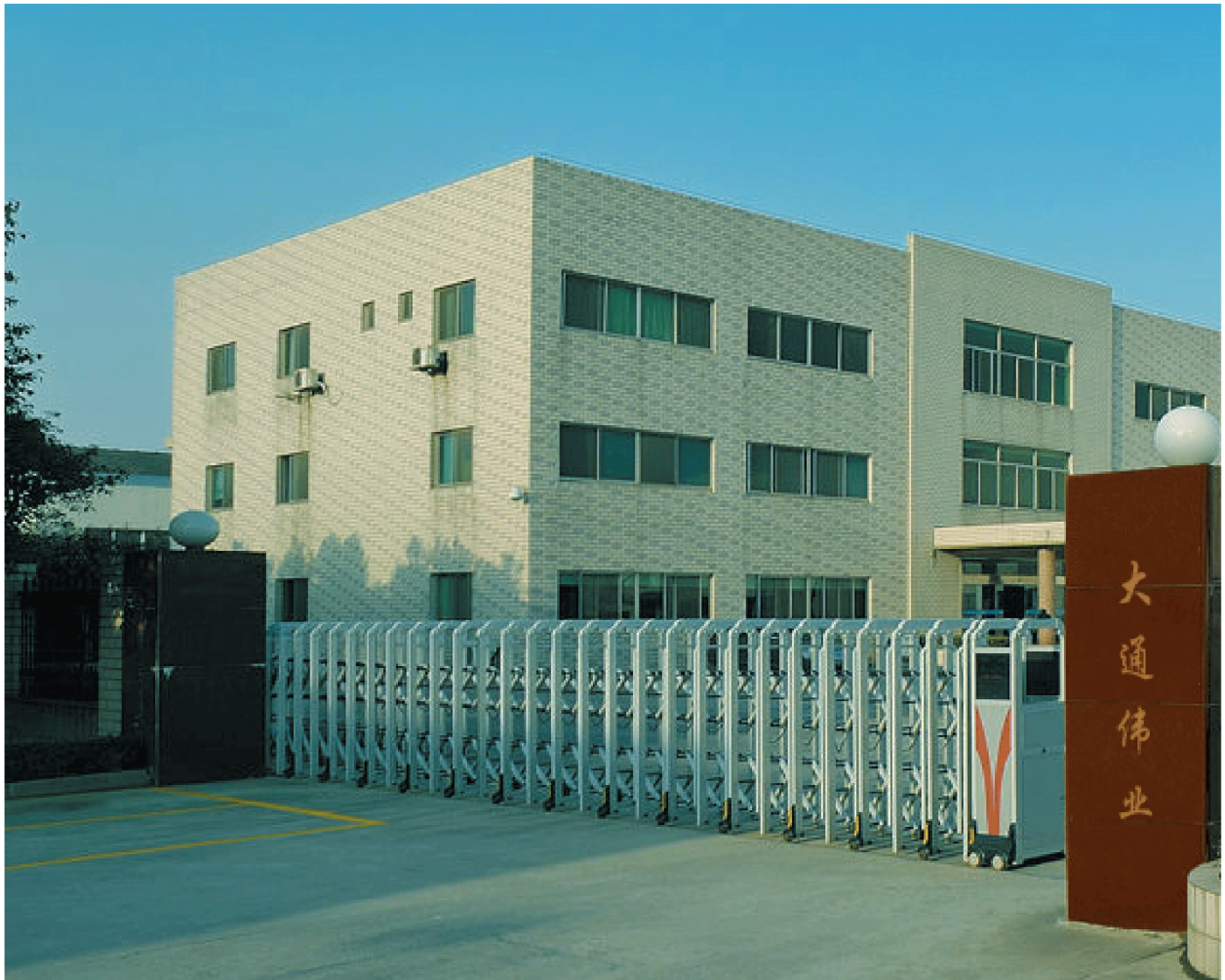
COMPANY INTRODUCTION

企业概况

大连大通伟业橡塑机械有限公司坐落于美丽的海滨城市大连，是集生产、科研于一体，产、供、销一条龙的科技型综合企业。获辽宁省文明单位及大连市高新技术企业、大连市明星企业、市文明单位等荣誉称号。公司依靠雄厚的科技实力和严格的科学管理，组成具有丰富经验、敢于创新的中、高级工程技术和企业管理人员队伍。

本公司的主要产品有：橡胶(塑料)加压式捏炼机、密炼机、开炼机、再生胶脱硫专用捏炼机、密炼挤出压片机组、立式/悬挂式胶片冷却机、橡胶制片生产线等十大系列，30多个规格品种。产品均通过PLC进行操控，实现了机电仪一体化。功能齐全、运行可靠、操作简便、维修方便。

自强不息的大通伟业人始终把创新、发展作为自己的第一要务，秉承“以科技为先导，顾客满意为天职，诚信为本”的经营理念，把用户满意作为终身追求的目标。始终坚持质量第一、用户至上的方针，高水平的设计制作，严格的质量体系保证，可靠的售后服务，使您选用我公司的产品真正做到称心、安心、放心。我们热忱欢迎国内外新老朋友来函来电到公司洽谈业务及参观指导！





COMPANY CULTURE

企业文化

企业宗旨：用户至上，信誉取胜，品质优良，服务一流。

经营理念：质量--形象的基础；科技--腾飞的关键；管理--永恒的主题；创新--发展的源泉。

靠员工管理企业，靠科技提高素质，靠质量赢得市场，靠创新促进发展。

团队意识：我靠企业生存，企业靠我发展；我为企业尽力，企业为我谋利。

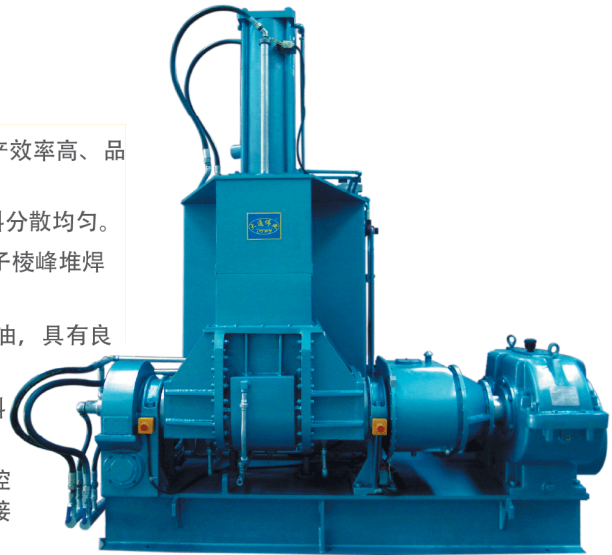
经营战略：实施人才战略、品牌战略、创新战略和市场开发战略，巩固基础、提高水平、扩大市场。

橡胶(塑料)加压式捏炼机

Dispersion Mixer For Rubber And Plastics

特点:

- 1.胶塑物料在密封、加压及温度可控条件下塑炼或混炼，生产效率高、品质优良稳定。
- 2.转子棱的螺旋角以及棱体的重叠长度等参数设计合理，物料分散均匀。
- 3.与物料接触的零部件表面均经打磨镀铬后抛光，其中转子棱峰堆焊耐磨硬质合金，耐磨且防腐。
- 4.与物料接触的零部件均为夹套式结构，可通水/蒸汽/介质油，具有良好的冷却或加热效果，适应各种炼胶、炼塑的工艺要求。
- 5.从机架后门（或另开口）加料，混炼室向前翻转140°卸料便于上下工序连线；易于物料换色，混炼室清理方便。
- 6.电控系统采用可编程控制器（PLC），具有完善可靠的控制与检测报警及必要的安全联锁功能，并可提供联网的串行接口。



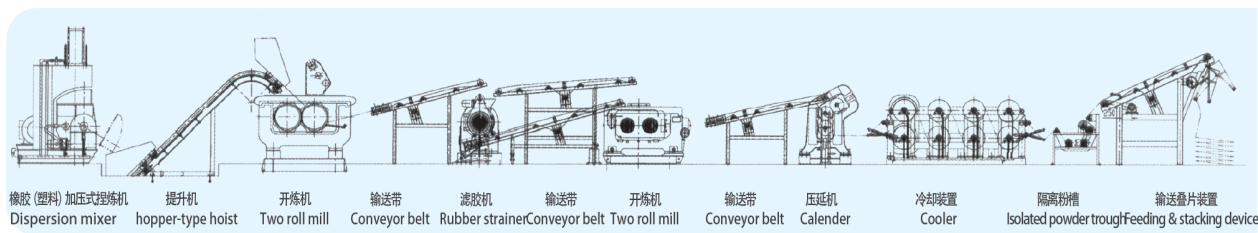
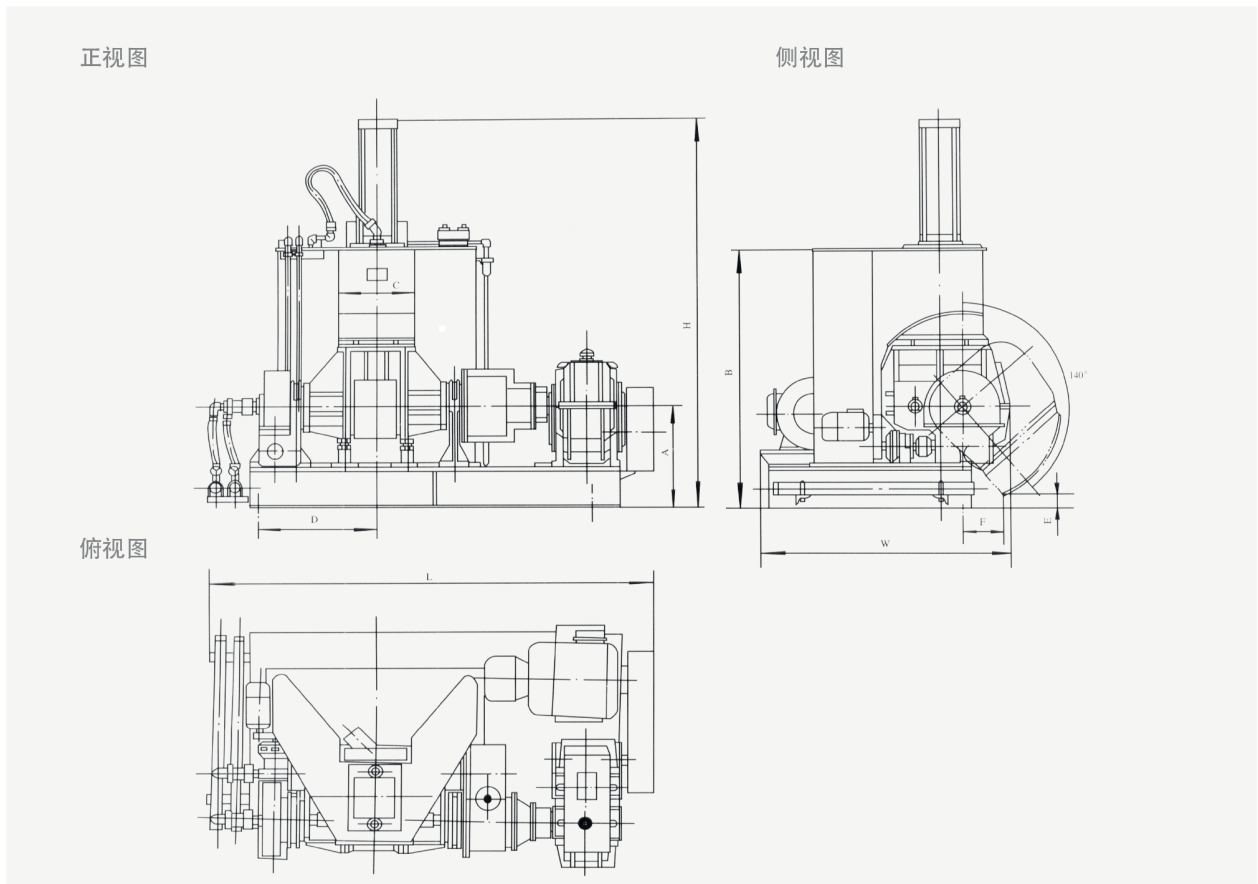
高效节能环保型现代化炼胶炼塑设备

Modern, efficiency, environmental friendly mixing equipment

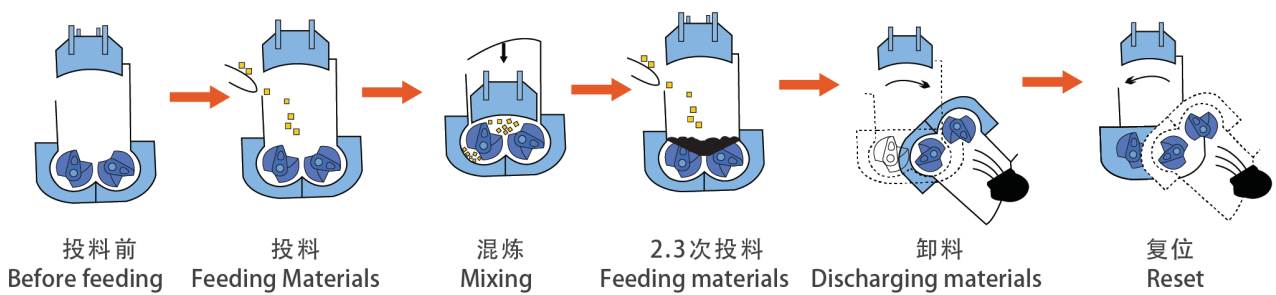
X(S)N系列橡胶（塑料）加压式捏炼机技术参数 X(S)N Technical Specification

项目Item	型号Model	X(S)N-3	X(S)N-10	X(S)N-20	X(S)N-35	X(S)N-55	X(S)N-75	X(S)N-110	X(S)N-150	X(S)N-200	X(S)N-300	
		X(S)N-3×32	X(S)N-10×32	X(S)N-20×32	X(S)N-35×30	X(S)N-55×30	X(S)N-75×30	X(S)N-110×30	X(S)N-150×30	X(S)N-200×30	X(S)N-300×30	
捏合总容积 Total volume of mixing chamber	L	8	25	45	75	125	180	250	325	440	700	
密炼总容积 Working volume of mixing chamber	L	3	10	20	35	55	75	110	150	200	300	
驱动电机功率 Driving motor power	kW	5.5	15	30	55	75	110	185	220	280	280/400	
翻转电机功率 Tilting motor power	kW	0.55	1.1	1.5	2.2	2.2	4	4	5.5	7.5	7.5	
翻转角度 Tilting angle	°	135	140	140	140	140	140	140	140	140	140	
转子转速 (前/后) Rotor speed (front/rear)	r/min	6 60 32/24.5	32/23.5	32/25	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	
压缩空气工作压力 Pressure of Compressed air	MPa	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.6 0.8	0.6 0.8	0.6 0.8	0.6 0.8	0.6 0.8	0.6 0.8	
压缩空气流量 Capacity of Compressed air	m³/min	≥0.3	≥0.5	≥0.7	≥0.9	≥1.0	≥1.0	≥1.5	≥2.0	≥2.0	≥2.0	
冷却水压力 (炼胶) Pressure of Cooling water (rubber mixing)	MPa	0.2 0.4	0.2 0.4	0.2 0.4	0.3 0.4	0.3 0.4	0.3 0.4	0.3 0.4	0.3 0.4	0.3 0.4	0.3 0.4	
加热蒸汽压力 (炼塑) Pressure of Heating steam (plastics mixing)	MPa	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	0.5 0.8	
外形尺寸 Overall dimension	L	mm	1660	2580	2630	3200	3280	3330	3930	4200	4520	5070
	W		960	1300	1520	1900	1930	2620	3000	3300	3400	3500
	H		1750	2280	2550	2950	3070	3340	3660	3900	4215	4600
质量 Mass	kg	2000	3300	4500	6500	7800	10500	14500	19500	22500	27500	

橡胶(塑料)加压式捏炼机



运行顺序



X(S)M系列橡胶（塑料）密炼机技术参数 X (S) M Technical Specification

项目Item	机型Model	X(S)M-50×40	X(S)M-80×40	X(S)M-120×40	X(S)M-160×40
密炼室总容积 Total volume of the mixing chamber	L	50	80	120	160
密炼室工作总容积 Working volume of mixing chamber	L	30	60	90	120
主动转子转速 Rotating speed of Rear rotor	r/min	40	40	40	40
转子速比 Rotor speed(front:rear)		1:1.172	1:1.43	1:1.15	1:1.16
主电机功率 Main motor power	kW	95	210	280	450
压砣对物料的单位压力 Pressure of the ram	MPa	0.2 Q45	0.28 Q37	0.35 Q45	0.36 Q49
冷却水压力 Pressure of Cooling water	MPa	0.3 Q4	0.3 Q4	0.3 Q4	0.3 Q4
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	mm	5600×2700×3300	5930×2620×3900	7400×3100×4230	8000×3250×5180
质量 Mass	kg	14000	22000	28000	32000

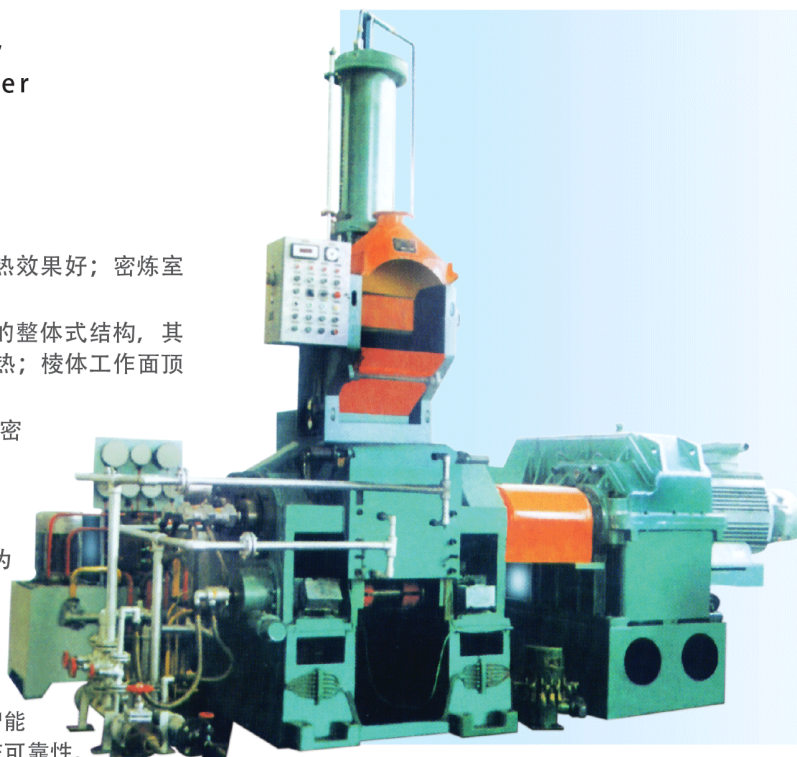
新一代强力橡胶（塑料）混炼设备

A new generation of powerful rubber (plastic) mixing equipment

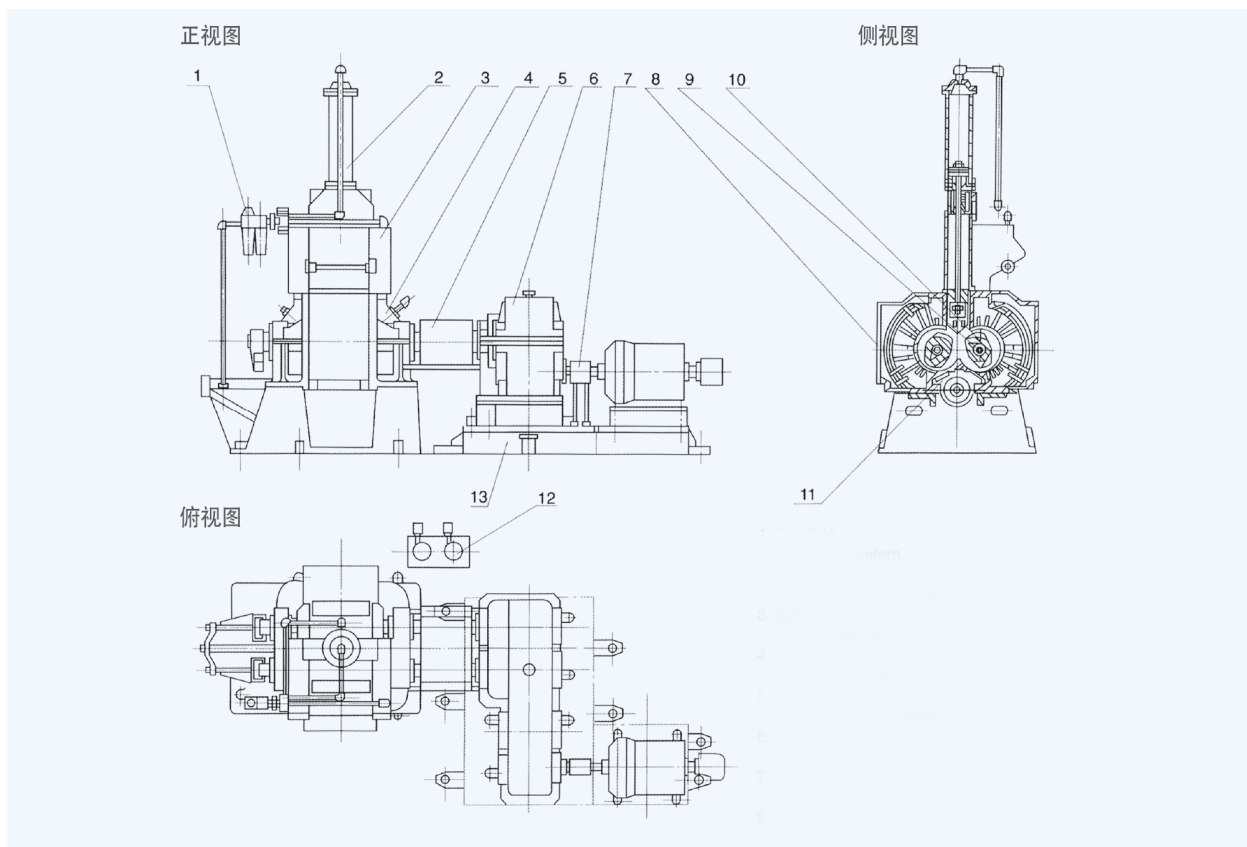
橡胶（塑料）密炼机 rubber (plastic) internal mixer

特点

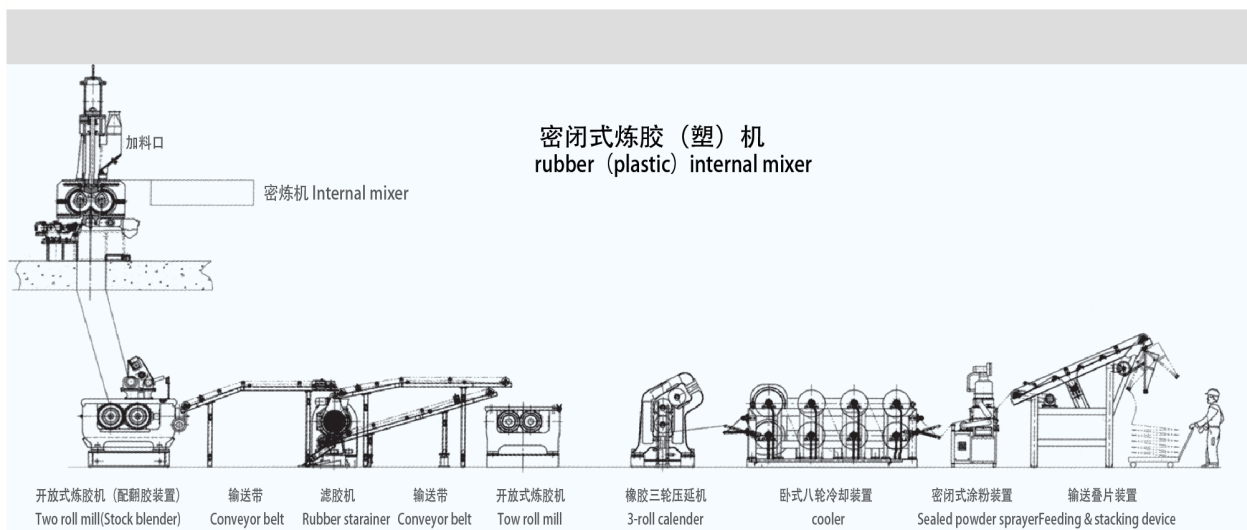
- 1.密炼室采用夹套式锻接结构，冷却或加热效果好；密炼室工作表面堆焊硬质合金，耐磨耐腐；
- 2.转子轴采用通轴钻孔加焊类本伯里转子的整体式结构，其内部空腔可通水冷却或通蒸汽、介质油加热；棱体工作面顶端及两侧堆焊硬质合金，耐磨耐腐；
- 3.转子端面采用外压式液压密封，压力可调密封效果好；
- 4.卸料门的启闭由双齿条摆动油缸驱动，并采用曲拐式锁紧结构，安装方便，启动压力低，机械效率高，安全可靠；卸料门为钻孔冷却式，其工作表面堆焊耐磨合金；
- 5.电控系统采用先进的PLC控制技术与智能化显示终端，可以根据需要设定控制参数，并具有工作程序适时提示、密炼过程参数的动态显示、各种故障巡检报警等智能化操作与中文信息显示功能，增强控制系统可靠性。



橡胶（塑料）密炼机

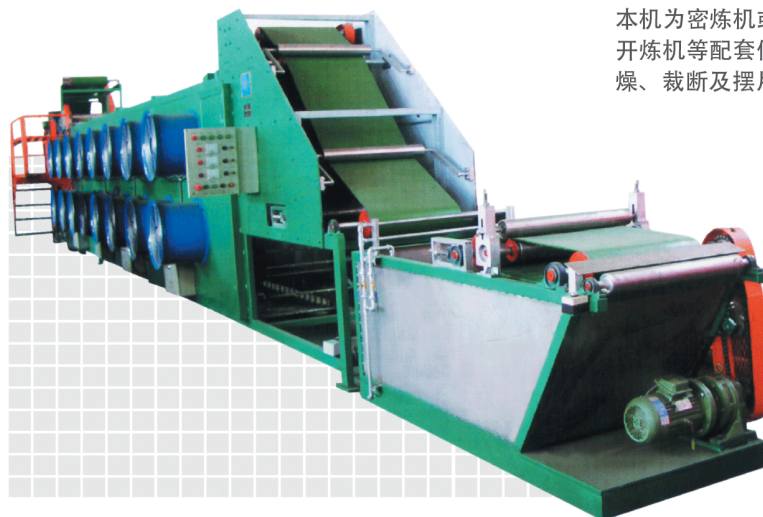


- | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|-------------------------------|---|---------------------------------|------------------|-----------------------------|---|
| 1.气控系统
Air control system | 2.压料装置
Floating weight device | 3.加料装置
Feeding device | 4.密炼室
Mixing chamber | 5.棒销联轴器
Gudgeon-pin coupling | 6.减速器
Reducer | 7.弹性联轴器
Elastic coupling | 8.密炼室冷却系统
Cooling system of mixing chamber |
| 9.转子与卸料门冷却系统
Cooling system of the rotor and discharging door | 10.转子装置
Rotor unit | 11.卸料装置
Discharging device | 12.端面密封润滑系统
Lubrication system for the dust stops at the end of rotors | 13.过渡底座
Transition bedplate | | | |



胶片冷却机

SLAB COOLING UNIT

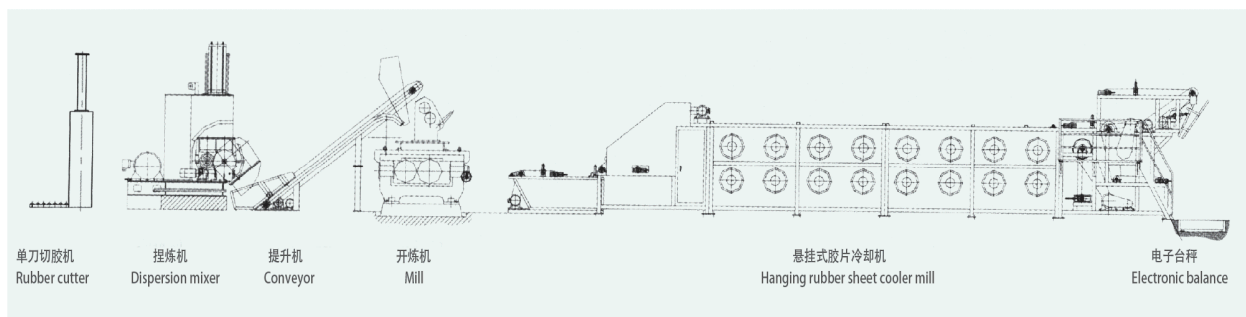


用途:

本机为密炼机或捏炼机的下辅机，与双锥螺杆挤出压片机或开炼机等配套使用，对胶片进行输送、涂隔离剂、风冷、干燥、裁断及摆片折叠等连续生产作业。

特点:

- 1.集涂隔离剂、风冷、干燥、裁断或摆片折叠于一体，实现连续作业，生产效率高；
- 2.采用浸泡胶片涂隔离剂，涂抹均匀，不污染环境；
- 3.胶片风冷过程长，冷却效果佳；
- 4.实现胶片运行过程中的定长裁断，裁断长度可调；
- 5.采用PLC控制，变频器调速，便于全程控制。



技术参数 Technical Specification

项目 Item 型号 Model	胶片 厚度 Slab thickness mm	胶片 宽度 Slab width mm	接片 速度 Linear take up speed r/min	切片 线速度 Linear speed of the cutter r/min	风机 动力 Blower power kW	整机 功率 Total power kW	胶片挂 垂长度 Slab hanging length mm	切胶 长度 Rubber cutting length m	外形 尺寸 Overall dimensions mm	质量 Mass kg
XPG-500	3~12	40~500	<31	<26	0.25×16	15.15	<1400	0.8~2	L 16000 W 1800 h 3100	7200
XPG-600	3~12	40~600	<31	<26	0.25×16	15.15	<1400	0.8~2	L 16000 W 1900 h 3100	7800
XPG-900	6~12	40~900	4~40	液压站 压力5MPa	0.25×44	26.1	<1400	压缩空气压力 0.5-0.7MPa	L 31453 W 3300 h 11320	30514

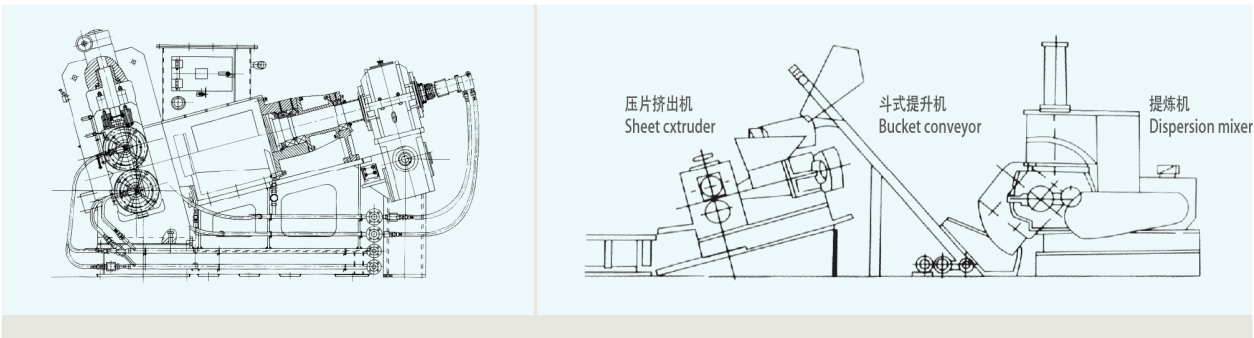
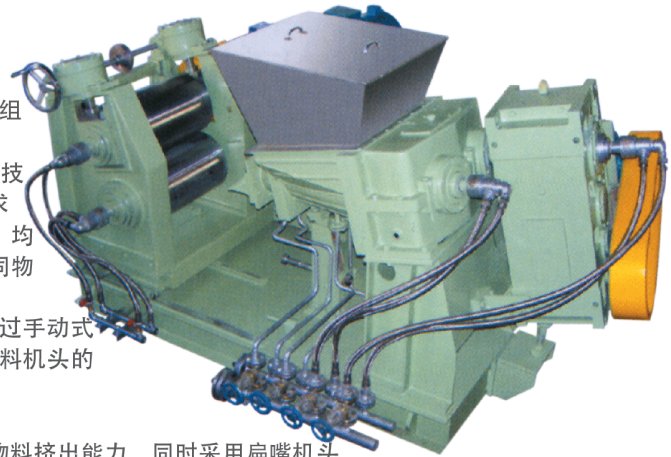
双锥螺杆挤出压片机

双锥螺杆挤出压片机

DOUBLE CONICAL-SCREW EXTRUDER AND SHEETERS

特点:

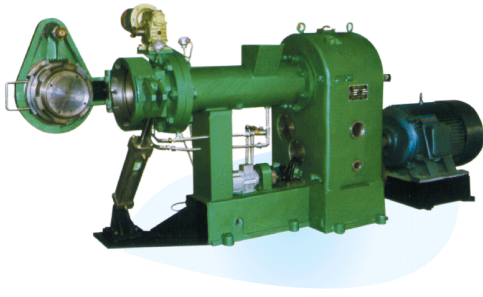
1. 本机由锥形双螺杆挤出装置和两辊压片装置两大部分组成；整体结构紧凑合理，维修保养方便；
2. 喂料装置和压片装置均采用交流变频技术或直流调速技术实现无级调速，适应胶片或树脂片材生产线的工艺要求
3. 喂料机筒为夹套式焊接结构，压片辊筒为中空式结构，均可通水冷却或通热油/热水/蒸汽加热调控温度。满足不同物料的工艺要求；
4. 压片装置安装于喂料装置机座的齿条及滑道上，可通过手动式或气动式机构，进行水平移动，实现其离合，方便对喂料机头的清理或更换；
6. 喂料锥形双螺杆采用变径、变矩收敛式结构，增强了物料挤出能力，同时采用扁嘴机头，使挤出物料密度提高，表面平整；
7. 电控系统采用PLC技术，既可单机控制，又可与片材生产线联动控制。



技术参数 Technical Specification

项目 Item 型号 Model	挤出装置 Extruder					压片装置 Sheeter						外形尺寸 Overall dimensions			质量 Mass kg
	料斗容积 Hopper volume	螺杆直径 Screw diameter	螺杆工作长度 Working length of the screw	螺杆转速 Screw speed	电机功率 Motor power	轮筒直径 Roll diameter	轮筒长度 Roll length	调距范围 Slab hanging	压片宽度 Nip adjustment	轮筒线速度 Linear speed of the roll	电机功率 Motor power	长 L	宽 W	高 H	
	L	mm	mm	r/min	kW	mm	mm	mm	mm	r/min	kW	mm			
XJPS-75×350	150	Φ113/Φ335	710	5.18	22.30	Φ350	600	0.5-8	200-500	2.8-14	15.22	3330	2020	1680	8500
XJPS-120×380	220	Φ165/Φ415	800	2.20	45.55	Φ380	700	0.5-10	200-600	2.8-16	30.45	3400	3150	1900	15000
XJPS-160×400	300	Φ185/Φ455	850	2.20	75.90	Φ400	800	0.5-12	200-600	2.8-20	55.75	3650	4310	2100	22000

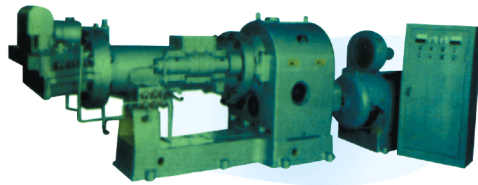
XJL橡胶过滤挤出机



XJL橡胶过滤挤出机技术参数

型号	XJL-150	XJL-200	XJL-250
螺杆直径 (mm)	150	200	250
螺杆转速 (r/min)	41.6	44	40
长径比 (mm)	5.24	5	4.8
切割装置转速 (r/min)	17	16	6
电动机功率 (KW)	45	75	110
蒸汽压力 (mpa)	0.6-0.8	0.6-0.8	0.68-0.8
冷却水压力 (mpa)	0.2	0.2	0.2
生产能力 (Kg/h)	400	800	1200
外形尺寸 (mm)	3585×814 ×1470	4600×1800 ×1800	4950×1800 ×1483
重量 (t)	5000	8000	9000

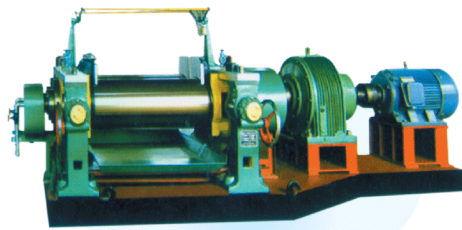
XJ橡胶挤出机



XJ橡胶挤出机技术参数

型号	XJ-65	XJ-85	XJ-115	XJ-150	XJ-200	XJ-250
螺杆直径 (mm)	65	85	115	150	200	250
长径比 (mm)	4:1	4:8	4:8	4:4	4:4	4:5
螺杆转速 (r/min)	20.27 35.47	27.40 53.72	0-61	27-81	22.4-62.2	19.7-59.1
电动机功率 (KW)	7.5	17	22	15.3-52	33.3-100	33-100
外形尺寸 (mm)	160×675 ×1053	2050×735 ×1275	2300×800 ×1370	3585×814 ×1470	4549×1140 ×1750	4950×1150 ×1483
生产能力 (Kg/h)	50-80	62-270	100-420	800	1500-2200	3500
总重量 (t)	1.5	2.6	3.3	4.5	7.21	9

XK橡胶开放式炼胶机



XK橡胶开放式炼胶机技术参数

规格型号	XK-160	XK-250	XK-360	XK-400	XK-450	XK-550	XK-560
滚筒直径 (mm)	160	250	360	400	450	550	560-510
工作长度 (mm)	320	620	900	1000	1200	1500	1530
前轮线速度 (m/min)	9	16.3	16.7	18.65	24	22.5	27.28
前后轮速比	1:1.35	1:1.1	1:1.25	1:1.27	1: 1.27	1: 1.2	1: 1.2
最大轮距 (mm)	4.5	8	10	10	12	16	15
一次加料量 (Kg)	1-2	10-15	20-25	18-35	50	50-60	50-65
电机功率 (Kw)	5.5	18.5	30	45	55	95	90
外形尺寸 (mm)	1133×920×1394	2920×1115×1295	2600×1840×1900	4471×1850×1800	5173×1865×1640	7116×2736×2045	6270×2282×2000
约重 (t)	~ 1.2	~ 3.2	~ 6.5	~ 8.3	~ 11.4	~ 22	~ 22.5

XQ油压切胶机



XQ油压切胶机技术参数

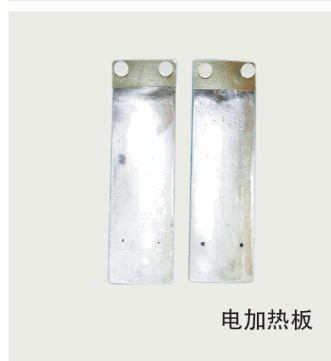
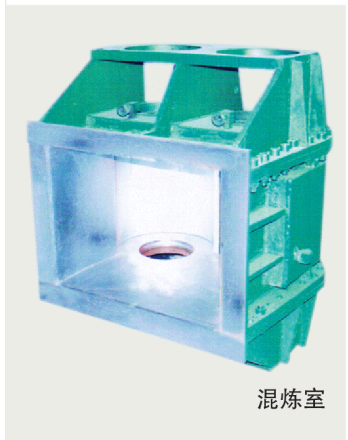
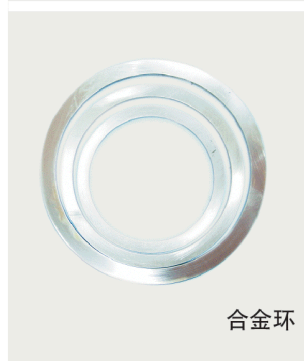
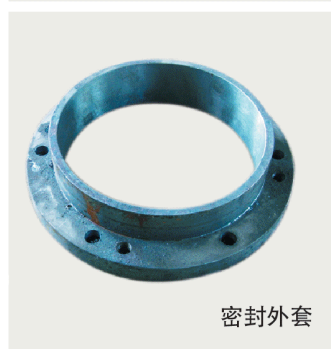
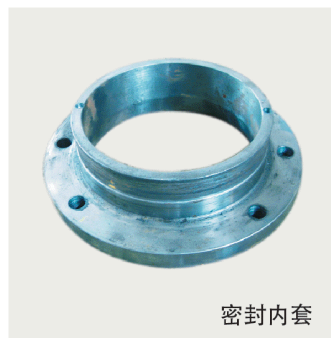
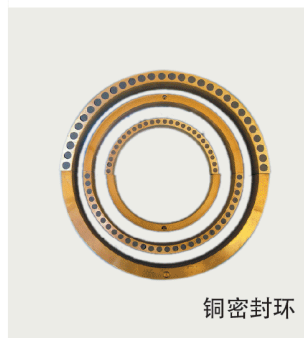
型号	XQ	XQ-100×10
切割宽度 (mm)	660	刀片: 10片
油缸最大工作压力 (KN)	80	1000
油缸单位压力 (MPa)	4.4	6
切刀行程 (mm)	580	1130
切刀往返一次时间 (s)	20-30	110
油泵型号、电机型号	YB-74B-fLY132M ₂ -6-5.5KW	970r/min22KW
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	2500×1000×2650	3815×1300×2066
重量 (t)	~ 14	~ 8

捏炼机零部件

翻转机构



混炼机构



捏炼机零部件

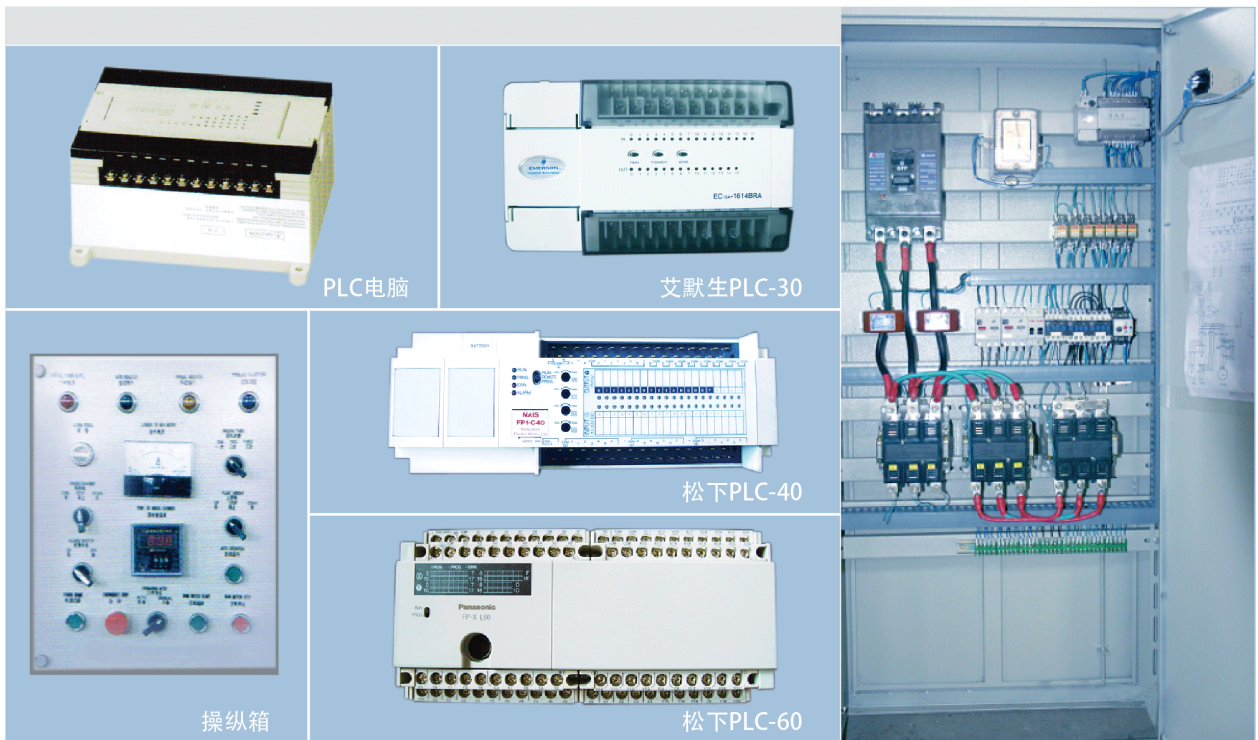
传动机构



气控&压料



电控部分



开炼机零部件

开炼机零部件



齿轮轴



挡瓦



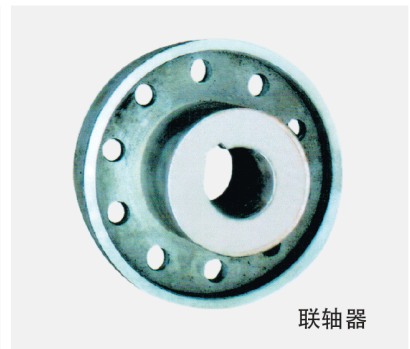
高速轴



滑块



平衡轴&安全片



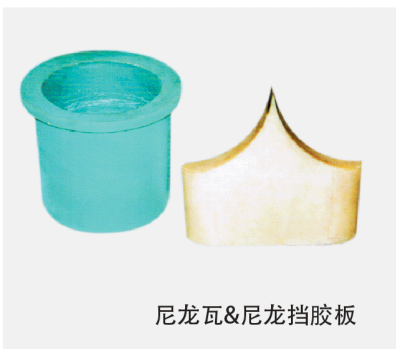
联轴器



减震块



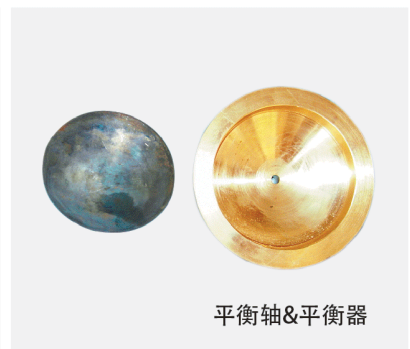
速比齿轮



尼龙瓦&尼龙挡胶板



钢丝切刀



平衡轴&平衡器

大通伟业 走向世界 Datong Weiye to the world



地址：大连市甘井子区革镇堡街道金家沟
电话：0411-86402399
手机：13700110616 15504096337
传真：0411-86402499
邮箱：sales@dtrpm.com
网址：<http://www.dtrpm.com>