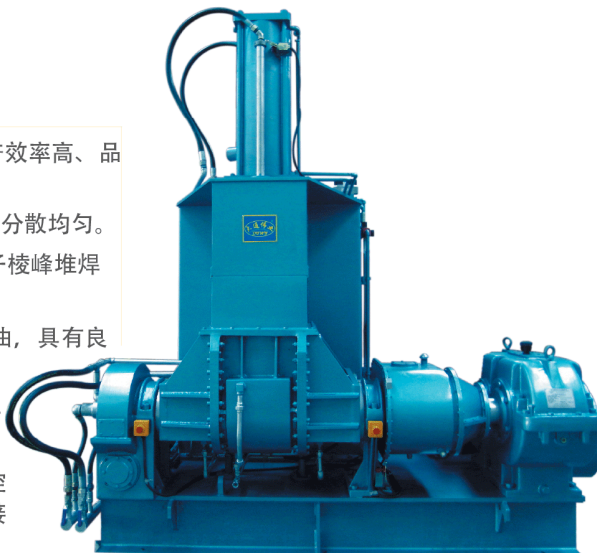


橡胶(塑料)加压式捏炼机

Dispersion Mixer For Rubber And Plastics

特点:

- 1.胶塑物料在密封、加压及温度可控条件下塑炼或混炼，生产效率高、品质优良稳定。
- 2.转子棱的螺旋角以及棱体的重叠长度等参数设计合理，物料分散均匀。
- 3.与物料接触的零部件表面均经打磨镀铬后抛光，其中转子棱峰堆焊耐磨硬质合金，耐磨且防腐。
- 4.与物料接触的零部件均为夹套式结构，可通水/蒸汽/介质油，具有良好的冷却或加热效果，适应各种炼胶、炼塑的工艺要求。
- 5.从机架后门（或另开口）加料，混炼室向前翻转140°卸料便于上下工序连线；易于物料换色，混炼室清理方便。
- 6.电控系统采用可编程控制器（PLC），具有完善可靠的控制与检测报警及必要的安全连锁功能，并可提供联网的串行接口。



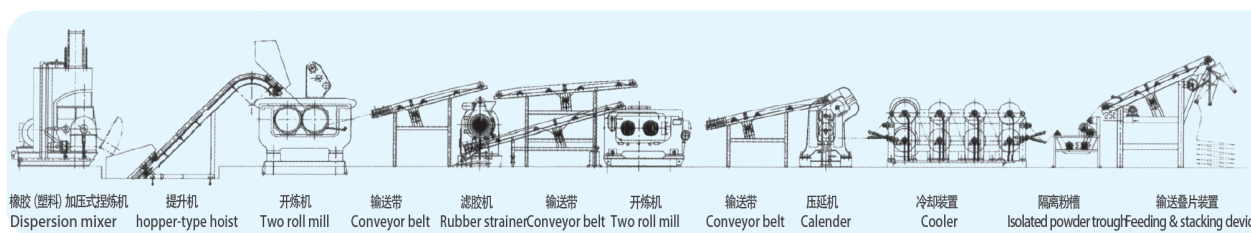
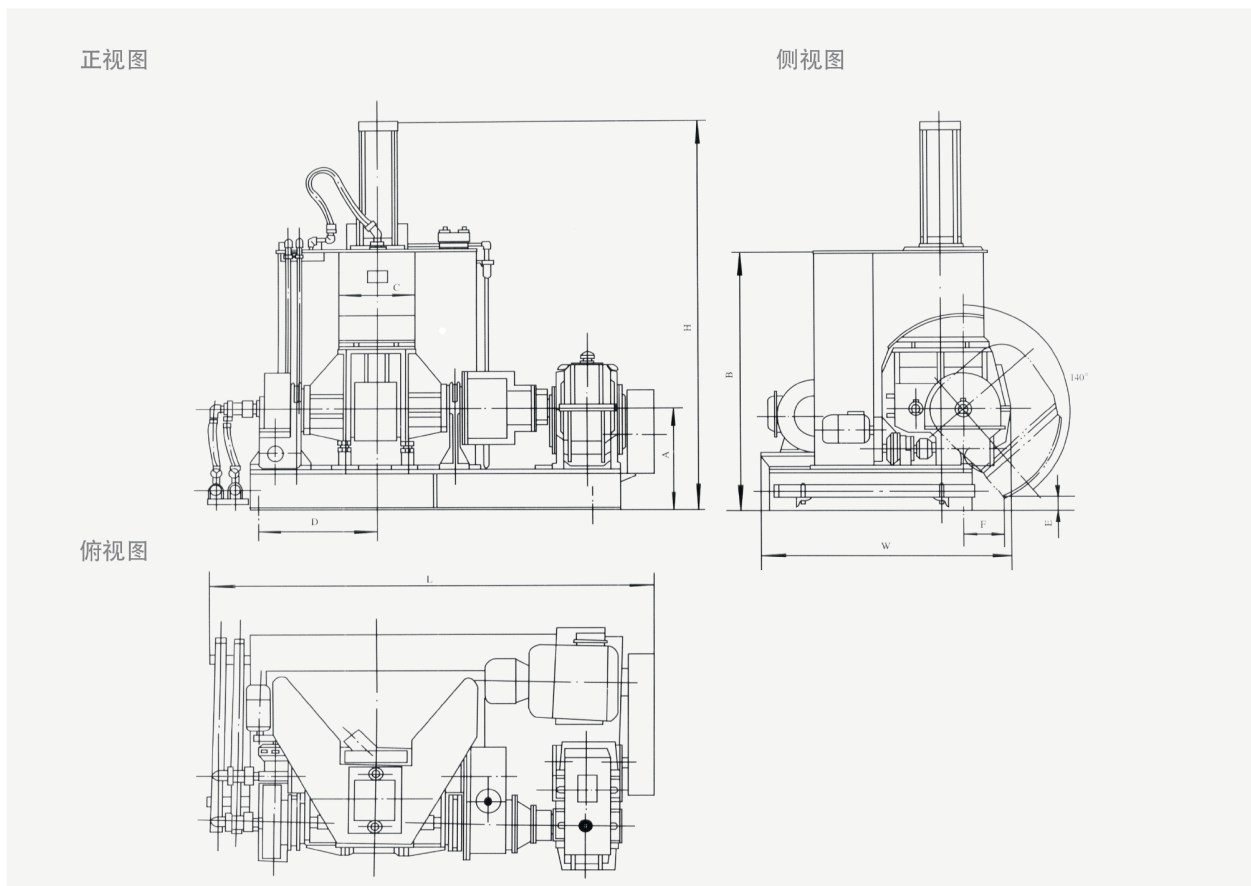
高效节能环保型现代化炼胶炼塑设备

Modern, efficiency, environmental friendly mixing equipment

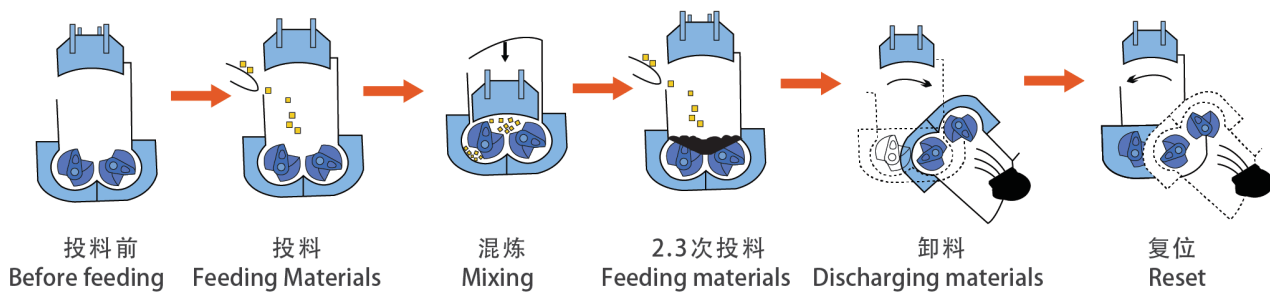
X(S)N系列橡胶（塑料）加压式捏炼机技术参数 X(S)N Technical Specification

项目Item	型号Model	X(S)N-3	X(S)N-10	X(S)N-20	X(S)N-35	X(S)N-55	X(S)N-75	X(S)N-110	X(S)N-150	X(S)N-200	X(S)N-300
		X(S)N-3×32	X(S)N-10×32	X(S)N-20×32	X(S)N-35×30	X(S)N-55×30	X(S)N-75×30	X(S)N-110×30	X(S)N-150×30	X(S)N-200×30	X(S)N-300×30
捏合总容积 Total volume of mixing chamber	L	8	25	45	75	125	180	250	325	440	700
密炼总容积 Working volume of mixing chamber	L	3	10	20	35	55	75	110	150	200	300
驱动电机功率 Driving motor power	kW	5.5	15	30	55	75	110	185	220	280	280/400
翻转电机功率 Tilting motor power	kW	0.55	1.1	1.5	2.2	2.2	4	4	5.5	7.5	7.5
翻转角度 Tilting angle	°	135	140	140	140	140	140	140	140	140	140
转子转速（前/后） Rotor speed (front/rear)	r/min	60 32/24.5	32/23.5	32/25	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5
压缩空气工作压力 Pressure of Compressed air	MPa	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.6 Q,8	0.6 Q,8	0.6 Q,8	0.6 Q,8	0.6 Q,8	0.6 Q,8
压缩空气流量 Capacity of Compressed air	m³/min	≥0.3	≥0.5	≥0.7	≥0.9	≥1.0	≥1.0	≥1.5	≥2.0	≥2.0	≥2.0
冷却水压力（炼胶） Pressure of Cooling water (rubber mixing)	MPa	0.2 Q,4	0.2 Q,4	0.2 Q,4	0.3 Q,4	0.3 Q,4	0.3 Q,4	0.3 Q,4	0.3 Q,4	0.3 Q,4	0.3 Q,4
加热蒸汽压力（炼塑） Pressure of Heating steam (plastics mixing)	MPa	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8	0.5 Q,8
外形尺寸 Overall dimension	L	1660	2580	2630	3200	3280	3330	3930	4200	4520	5070
	W	960	1300	1520	1900	1930	2620	3000	3300	3400	3500
	H	1750	2280	2550	2950	3070	3340	3660	3900	4215	4600
质量 Mass	kg	2000	3300	4500	6500	7800	10500	14500	19500	22500	27500

橡胶(塑料)加压式捏炼机



运行顺序



X(S)M系列橡胶（塑料）密炼机技术参数 X (S) M Technical Specification

项目Item	机型Model	X(S)M-50×40	X(S)M-80×40	X(S)M-120×40	X(S)M-160×40
密炼室总容积 Total volume of the mixing chamber	L	50	80	120	160
密炼室工作总容积 Working volume of mixing chamber	L	30	60	90	120
主动转子转速 Rotating speed of Rear rotor	r/min	40	40	40	40
转子速比 Rotor speed(front:rear)		1:1.172	1:1.43	1:1.15	1:1.16
主电机功率 Main motor power	kW	95	210	280	450
压砧对物料的单位压力 Pressure of the ram	MPa	0.2 Q45	0.28 Q37	0.35 Q45	0.36 Q49
冷却水压力 Pressure of Cooling water	MPa	0.3 Q4	0.3 Q4	0.3 Q4	0.3 Q4
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	mm	5600×2700×3300	5930×2620×3900	7400×3100×4230	8000×3250×5180
质量 Mass	kg	14000	22000	28000	32000

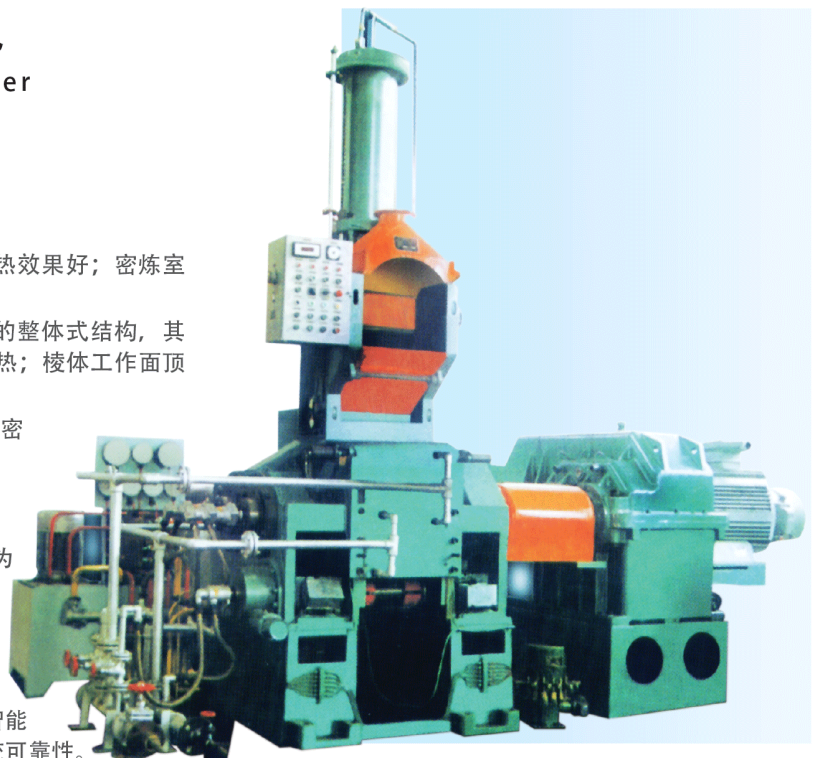
新一代强力橡胶（塑料）混炼设备

A new generation of powerful rubber (plastic) mixing equipment

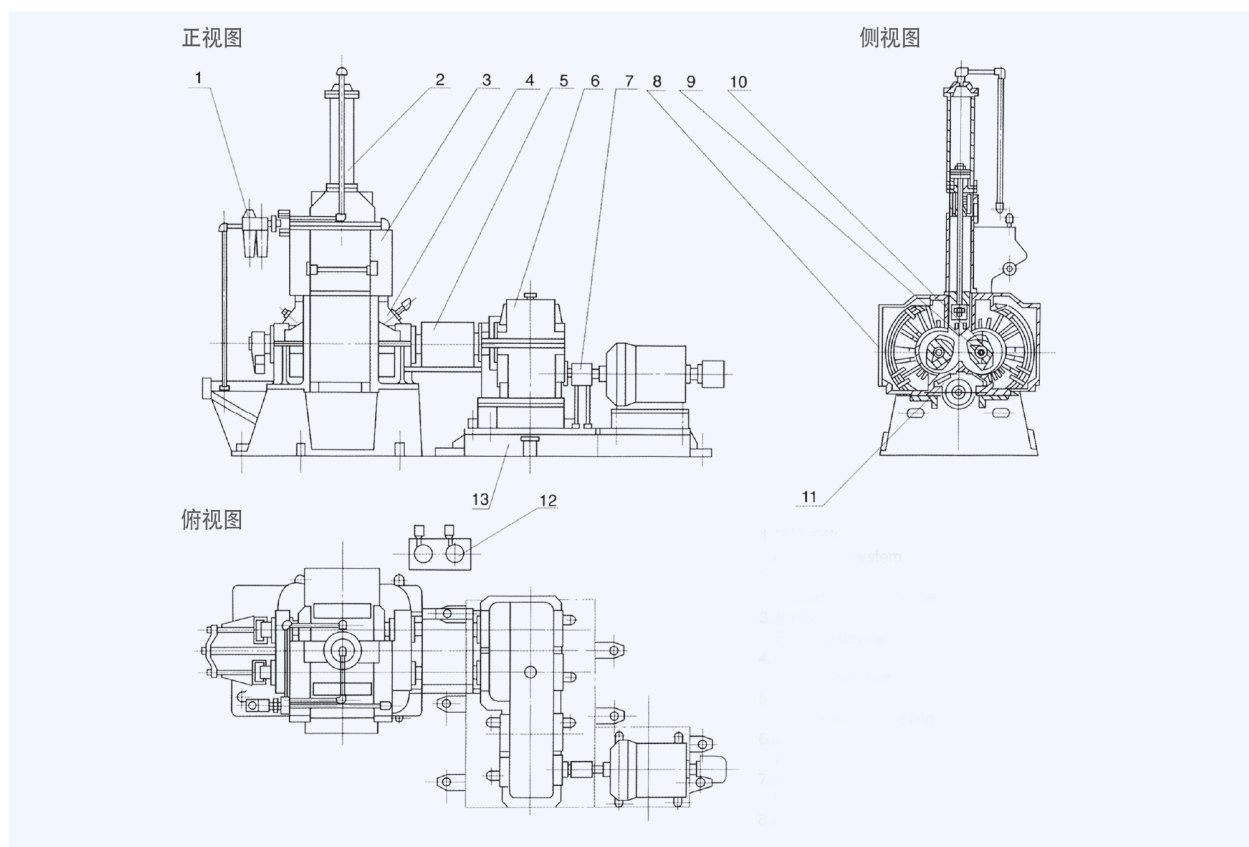
橡胶（塑料）密炼机 rubber (plastic) internal mixer

特点

- 1.密炼室采用夹套式锻接结构，冷却或加热效果好；密炼室工作表面堆焊硬质合金，耐磨耐腐；
- 2.转子轴采用通轴钻孔加焊类本伯里转子的整体式结构，其内部空腔可通水冷却或通蒸汽、介质油加热；棱体工作面顶端及两侧堆焊硬质合金，耐磨耐腐；
- 3.转子端面采用外压式液压密封，压力可调密封效果好；
- 4.卸料门的启闭由双齿条摆动油缸驱动，并采用曲拐式锁紧结构，安装方便，启动压力低，机械效率高，安全可靠；卸料门为钻孔冷却式，其工作表面堆焊耐磨合金；
- 5.电控系统采用先进的PLC控制技术与智能化显示终端，可以根据需要设定控制参数，并具有工作程序适时提示、密炼过程参数的动态显示、各种故障巡检报警等智能化操作与中文信息显示功能，增强控制系统可靠性。



橡胶（塑料）密炼机



- | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|-------------------------------|---|---------------------------------|------------------|-----------------------------|---|
| 1.气控系统
Air control system | 2.压料装置
Floating weight device | 3.加料装置
Feeding device | 4.密炼室
Mixing chamber | 5.棒销联轴器
Gudgeon-pin coupling | 6.减速器
Reducer | 7.弹性联轴器
Elastic coupling | 8.密炼室冷却系统
Cooling system of mixing chamber |
| 9.转子与卸料门冷却系统
Cooling system of the rotor and discharging door | 10.转子装置
Rotor unit | 11.卸料装置
Discharging device | 12.端面密封润滑系统
Lubrication system for the dust stops at the end of rotors | 13.过渡底座
Transition bedplate | | | |

